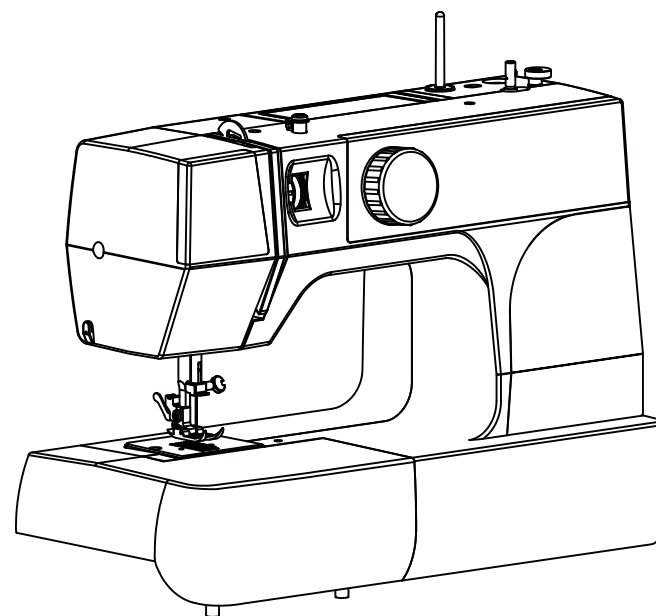




DA800

使用说明书



宁波市鄞州固曼纺织有限公司
宁波市东渡路29号世贸中心18A10
电话：0086-574-8712 2887
传真：0086-574-2771 2287

重要安全注意事项

使用档案专用机前请详阅本说明书，务必遵循下列安全警告：

危险— 为了减少触电的危险，务必遵循以下要点：

1. 当档案专用机接上电源后，请勿离开。
2. 机器使用后或清洁前请拔下电源插头。
3. 本台缝纫机使用冷光照明灯(LED)。假如灯泡有损坏，请务必送回售服中心或有授权的经销商进行更换，以避免发生危险。

警告— 为了防止触电、受伤、火警的发生，务必遵循以下要点：

1. 勿将档案专用机充当玩具使用，当儿童接近时须特别注意。
2. 请依说明书指示操作档案专用机，并使用说明书上建议使用的附属品。
3. 当电线或插头损坏、动作不良，摔落受损或掉落水中，请即刻将档案专用机送至最近的授权经销商或维修中心做维修检查。
4. 档案专用机及脚控制机之通风口应保持畅通清洁，如有杂物应先清除才可使用。
5. 操作档案专用机时，请特别注意手指远离车针的运作范围，以避免伤到手指。
6. 使用合适的针板，错误的针板会导致车针折断。
7. 勿使用弯曲、受损的车针。

8. 缝纫时请勿拉扯或推挤纸张或材料，以免车针偏移导致折断。
9. 调整车针任何部位前，如穿线、换针，引下线或更换压脚时，请先将档案专用机电源关闭。
10. 当拆卸外盖、加润滑油或执行本说明书所提到的任何其他使用者维修调整时，务必拔去电源插头。
11. 档案专用机任何开启部位，绝不可放入任何异物。
12. 本档案专用机仅供室内使用。
13. 勿在尘埃多的地方使用档案专用机。
14. 拔下电源插头前，请先将电源关闭，再拔下插头。
15. 请握住插头将电源线拨离插座，切勿直接拉扯电线将插头拔下。
16. 当档案专用机没有正确地操作时，请将电源关闭或者拔下电源插头。
17. 请勿在脚控制器上放置任何物品。
18. 当脚控制器损坏，请即刻将档案专用机送至最近的授权经销商或维修中心做检查。
19. 档案专用机不适合精神状况不佳或是缺乏使用档案专用机经验与常识的人使用(包括儿童)：除非有人指导或实际遵照说明书手册操作。
20. 请监督儿童勿将档案专用机充当玩具。
21. 此档案机为车缝纸张专用，不适合车缝布。

本说明书请妥善保管

目

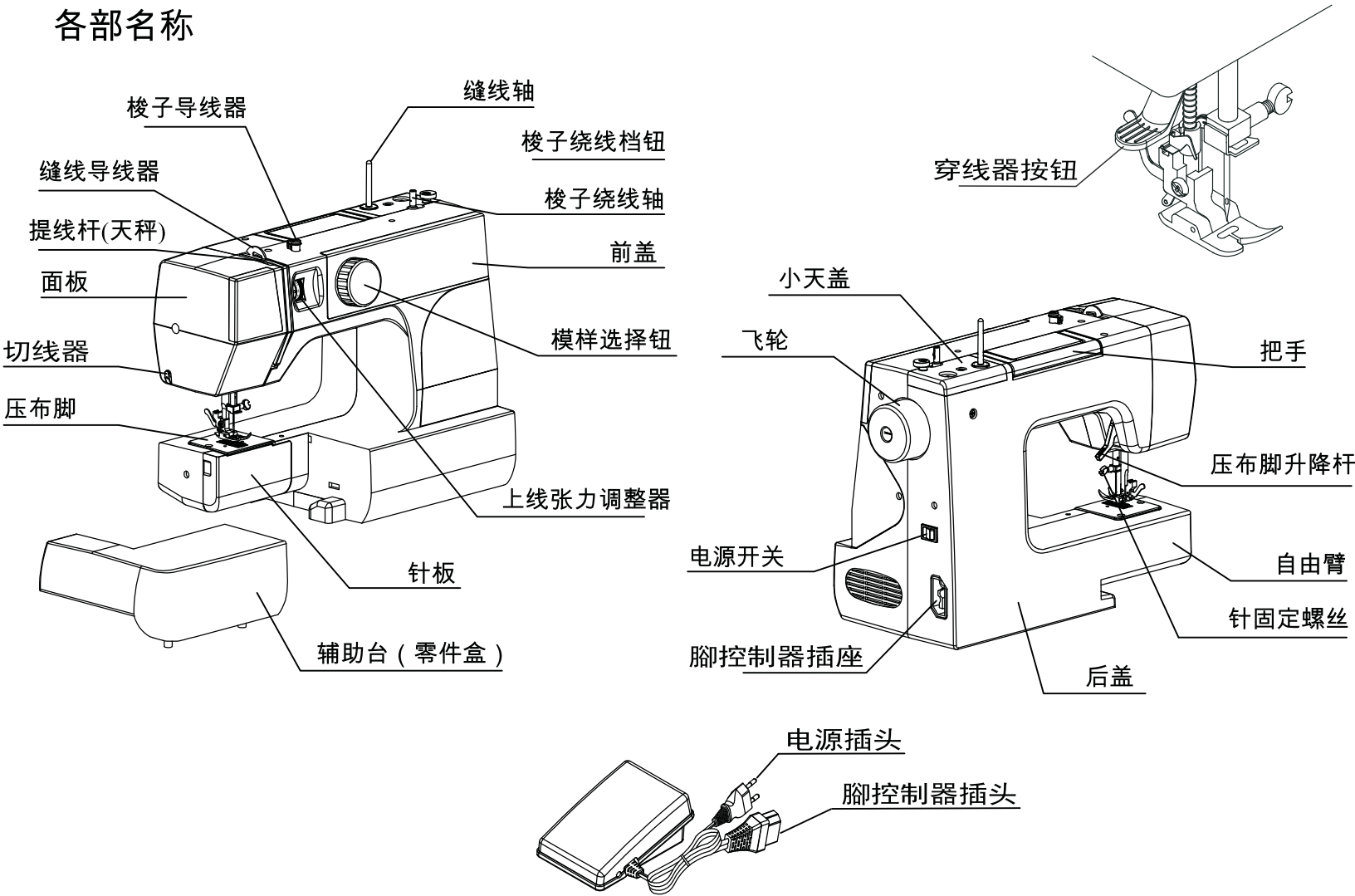
各部名称.....	3
附属品名称	4
电源的供应.....	5
脚踏控制器.....	5
照明灯.....	5
辅助台 (零件盒)	5
压布脚之装、卸.....	6
换针.....	6
二段式压布脚	6
线轴之设定.....	7
取下或装上梭壳.....	7
梭子绕线.....	8
梭壳绕线.....	8
机器绕线.....	9
拉出梭子线.....	9
自动穿线器使用方法.....	10
上线张力之调整.....	11

次

模样选择钮.....	11
直线缝纫法.....	12
锯齿形 (Z.Z) 缝法	12
使用切线器	12
分解与组合梭头.....	13
清扫送布齿.....	13
机器注油	13
故障之排除.....	14

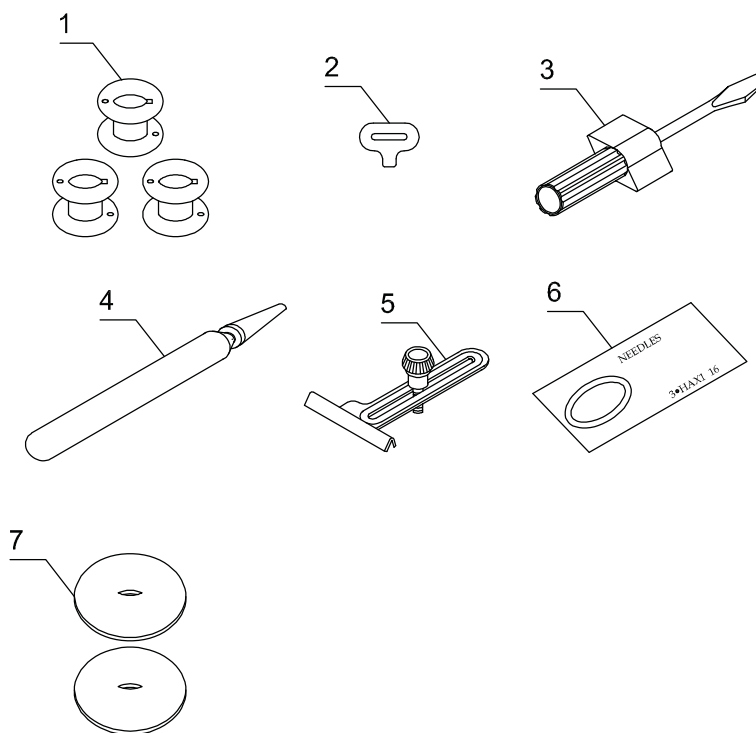
主要零件

各部名称

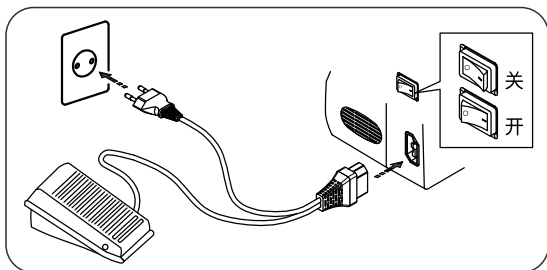


附属品名称

1. 塑料梭芯 (3x)
2. 针板螺丝起子
3. 大起子
4. 油壶
5. 定规
6. 针 (3x)
7. 红绒布 (2x)

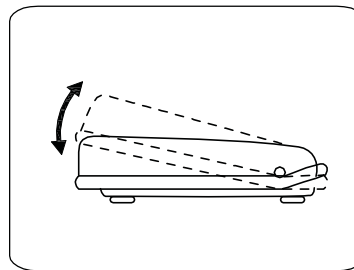


缝纫前准备



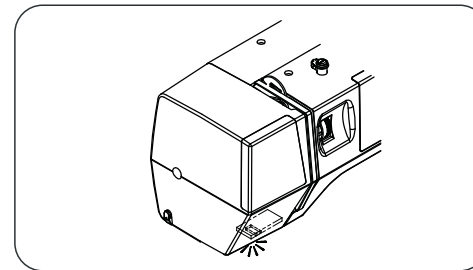
电源的供应

在连接电源之前请先确认电源之电压、频率与本机器是否相符合，并确认机器电源开关的位置是否“off”，然后把转接插头插在机器上，再插上电源插座后打开电源开关。



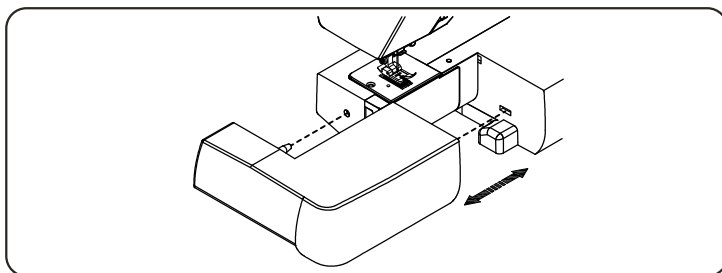
脚踏控制器

缝衣机的回转速度可使用脚踏控制器来调整，脚踏控制器踏板压得越下去，则回转速度越快。



照明灯

本机器使用LED灯
打开电源，LED灯亮起，即可开始使用。



辅助台（零件盒）

辅助台可增加缝纫时使用的面积，若使用自由臂缝纫时亦可轻易的卸下。

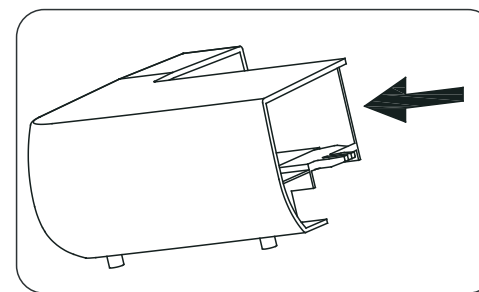
自由臂缝

如图所示，把辅助台向后拉即可取下。

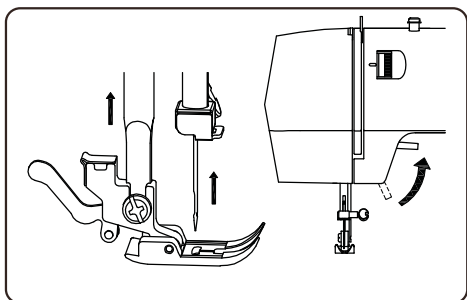
使用辅助台

如图所示，把辅助台往前推使前面的卡稍插入机器本体孔中。

零件盒

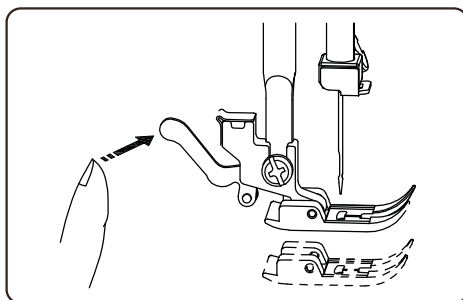


※ 缝纫时所使用的附件可以很方便的放在零件盒里。

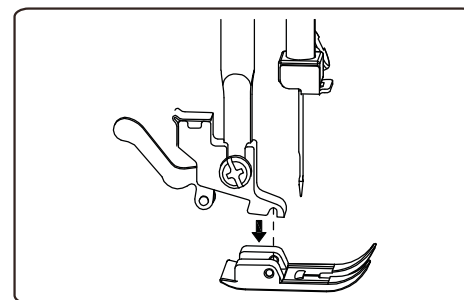


压布脚的装、卸 卸下压布脚

转动飞轮使针上升到最高点。
把压布脚往上提。

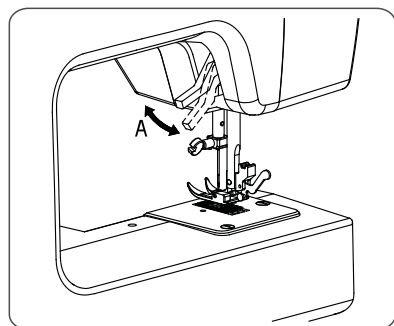


如图所示，压下压布脚座后面的横杆
则压布脚会自动落下。



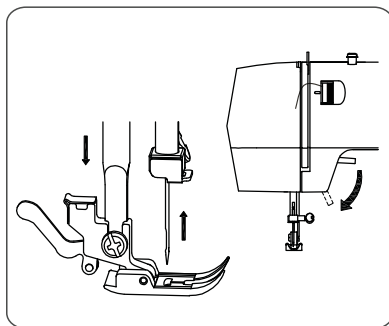
装上压布脚

将压布脚上的栓轴对准压布脚座上的沟槽，
放下压布脚座则会自动锁住压布脚。



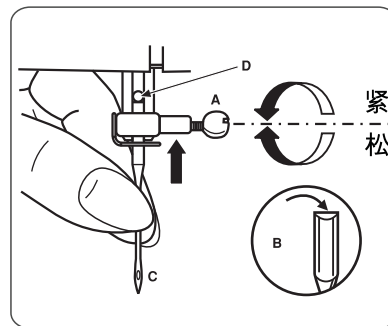
二段式压布脚

当车缝多层或较厚的纸张或材料时，
将压布脚升降杆往上拉(A)，压布脚
可以往上提高至第二段高度，以方
便纸张或材料在车缝中的移动。

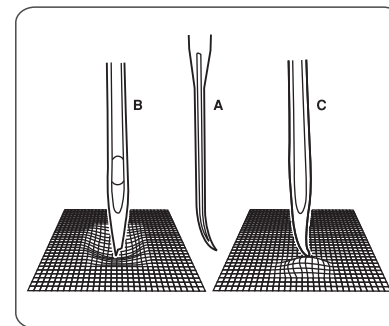


换针

往自己的方向转动飞轮，使针上
升到最高点，然后放下压布脚。

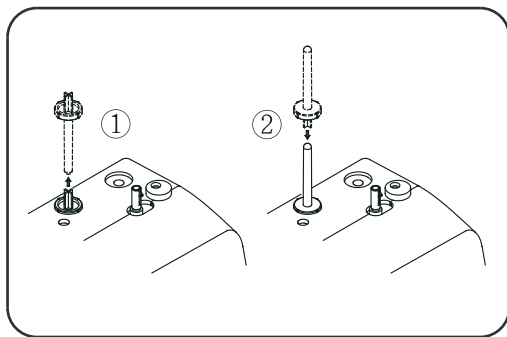


把针固定螺丝依反时钟方向
旋转使针松开，然后将针取
下把新针平整面处背向你放
入针固定孔，尽可能将针往
上推，然后旋紧固定针螺丝
即可。



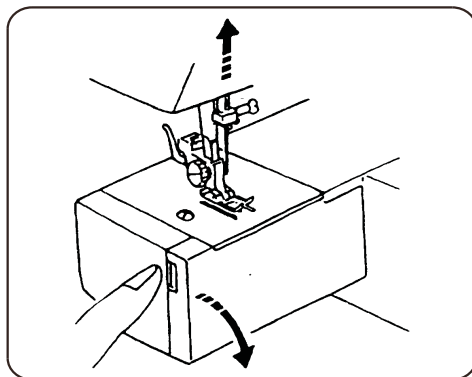
应该时常检查针，钝掉或磨损
的针容易损伤布料。

- A. 车针弯曲
- B. 针尖损坏
- C. 车针变钝



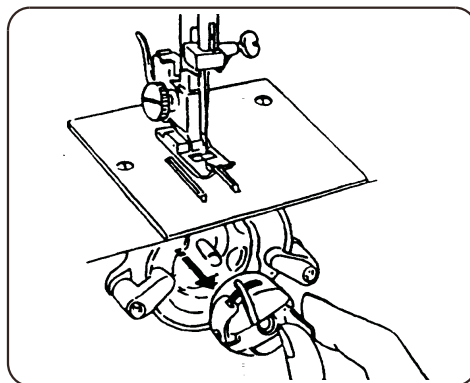
线轴的设定

线轴是为了保持缝线能够很顺利的提供机器使用，当要使用时把线轴从机器上取出来，旋转180度后再插回机器上，当使用完毕收藏前则应将线轴还原。

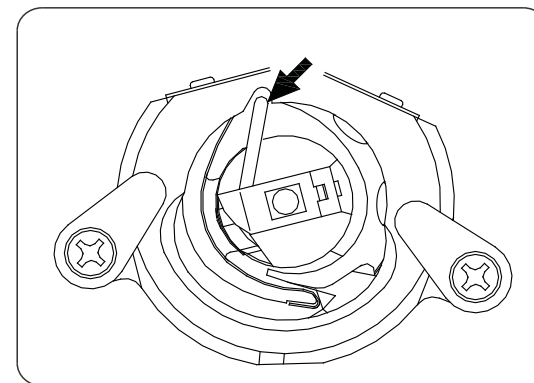


取下或装上梭壳

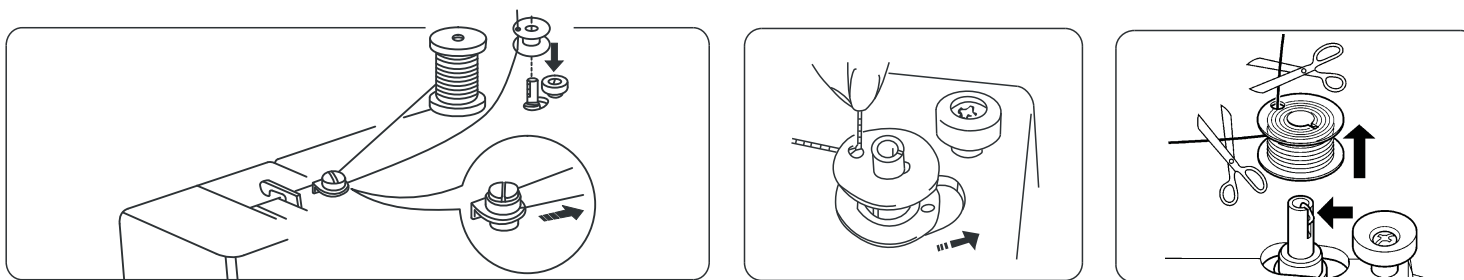
打开梭盖



转动飞轮使针往上拨动梭壳上插梢，
取下梭壳

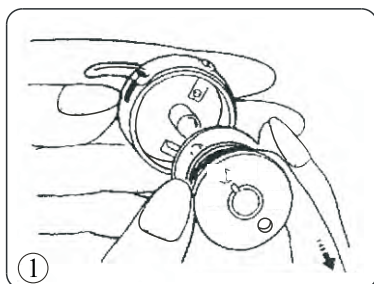


装入梭壳时必须使突出梢对准缺口



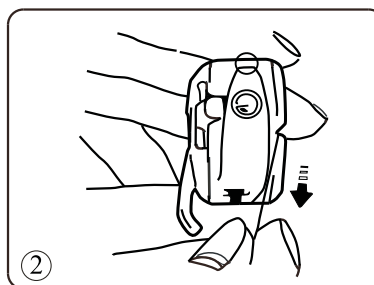
梭子线的绕法

将线从线轴上拉出并使线绕过梭子导线器，将线穿入梭子孔中，并由内向外将线拉出，然后将梭子压入梭子绕线轴上，并将其推向右边，用手指握住线头，踩下脚踏控制器，当转动约10秒后停止运转，把穿过洞的余线剪断，再次踩下脚踏控制器，当梭子卷满线时，梭子会自动停止转动，将梭子绕线轴往左边推，移回其原来位置，然后取下梭子并将线剪断即可。（本机器之梭子绕线机构配有自动离合器装置，当梭子绕线轴向右推时，皮带轮与转动轴自动分离，此时机器仅梭子绕线轴会转动，其他机件均不会被带动，当梭子绕线轴向左推时，离合器会自动复位，机器可恢复运动）

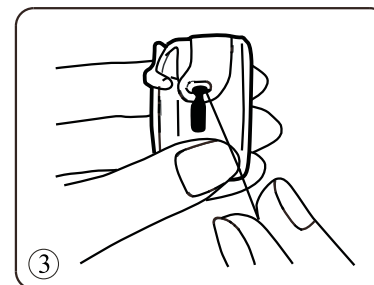


装梭壳

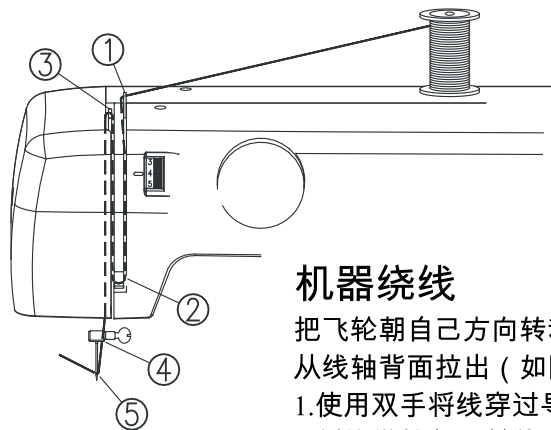
- ① 把梭子放入梭壳中并确定线头可由箭头方向拉出



- ② 把线拉入梭壳的沟槽中



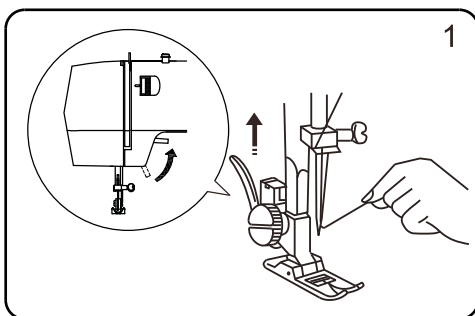
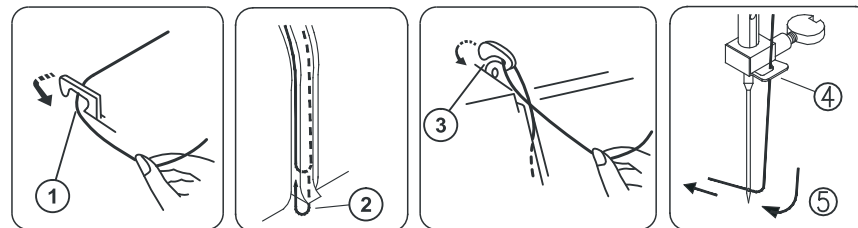
- ③ 把线绕在簧片的下面并从出线口将线拉出将线头拉出约10cm（约4inch）



机器绕线

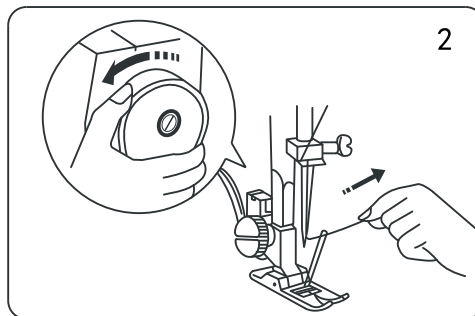
把飞轮朝自己方向转动，将提线杆（天秤）上升至最高点，然后放下压布脚，将缝线装在线轴上，并将线从线轴背面拉出（如图所示），再依下述程序装线：

- 1.使用双手将线穿过导线器。
- 2.将线微拉紧，并依图示通过上线张力调节器。
- 3.由右向左将线确实的挂入提线杆（天秤）
- 4.将线往下拉，并滑入针棒上的导线器内。
- 5.将线由正面穿过针眼。

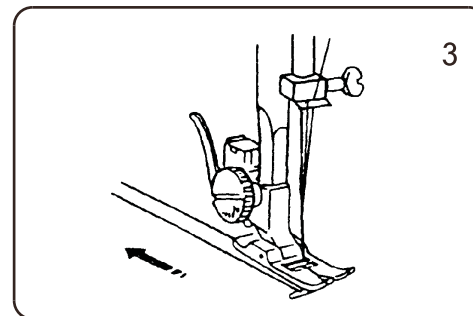


拉出梭子线

- ① 将压布脚上升，并用左手捏住线端。



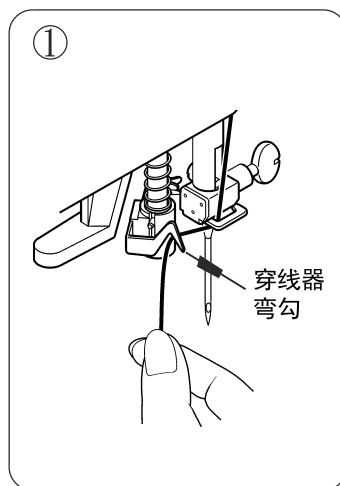
- ② 用右手慢慢的转动飞轮，使针下将然后上升至最高点，此时轻拉上线就可将梭子线拉出。



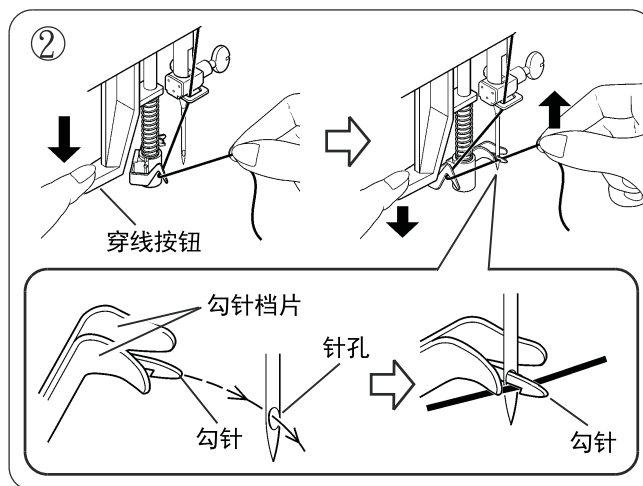
- ③ 将上线、梭子线从压布脚下面拉出15cm (6") 并置于压布脚下面。

自动穿线器使用方法

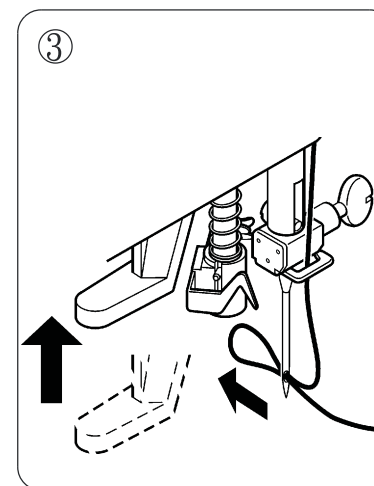
穿线前,转动手轮,使针到达最高点位置。



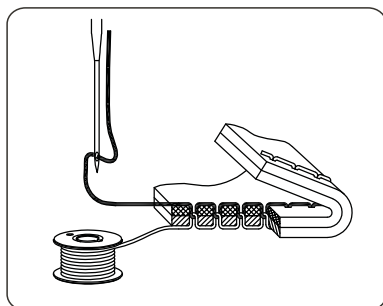
①用右手将线从机针上方的护线勾向左拉,并绕进穿线器的弯勾内,保持这个状态.



②用左手将穿线器按钮向下压,到达穿针位置时,会感觉有所阻挡,这时不要松开,继续下压穿线器按钮,直到勾针穿过针孔.
右手继续将线拉向勾针并挂在穿过针孔的勾针上,左手慢慢放松压力直到穿线器回到原来位置,右手同时将线释放.

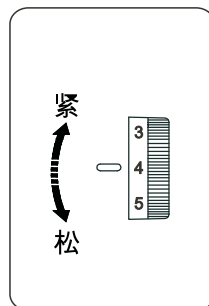


③此时线会在针后方形成一个圈圈,用手将线拉出约10cm备用。

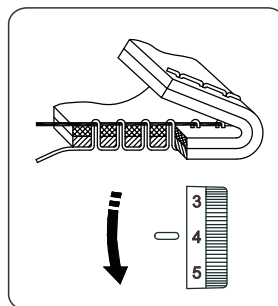


上线张力的调整

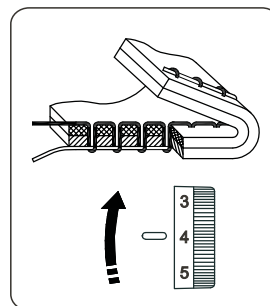
上线、梭子线在直线缝时应交织于布的中央。



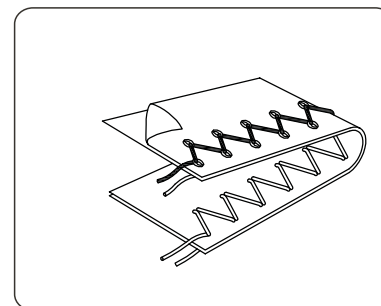
调整上线张力器的转钮，以设定缝纫时所需张力之刻度。



如上图所示，若上线太紧时可转动调整钮到较小的刻度值，使上线放松。

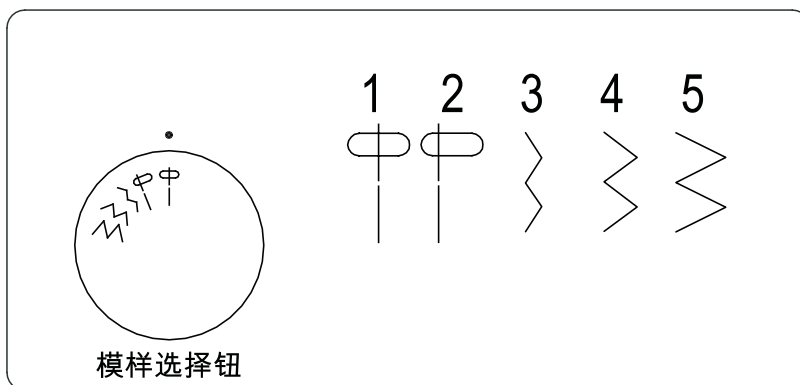


如上图所示，若上线太松时可转动调整钮到较大的刻度值，使上线拉紧。



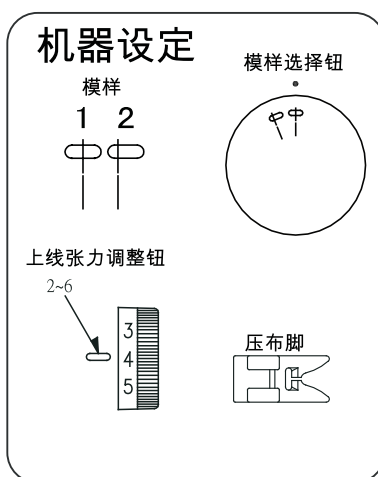
锯齿缝张力调整

为了要得到比较好的锯齿缝，上线的张力一般较梭子线张力弱，亦即上线会出现在缝布的反面。



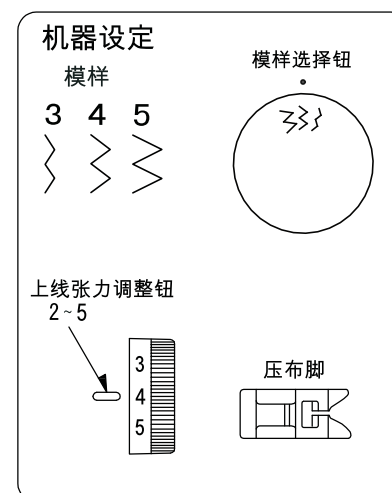
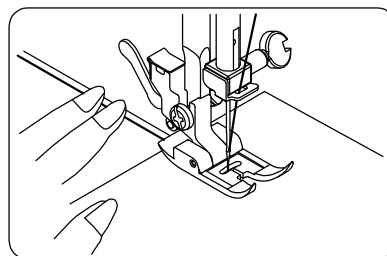
模样选择钮

把针上升到最高点，然后转动模样选择钮至想要车缝模样位的位置上。



直线缝

车缝前，调整模样转钮在「直线缝」的位置，调整转钮可以改变针的位置。将纸张边缘靠其针板上的刻度，调整所需的车缝位置后放置在压布脚下。放下压布脚升降杆，然后踩下脚控制器开始车缝。

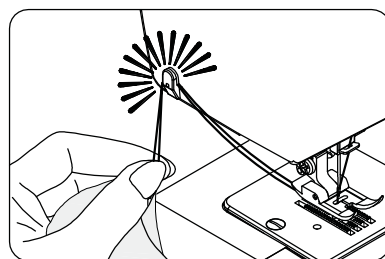
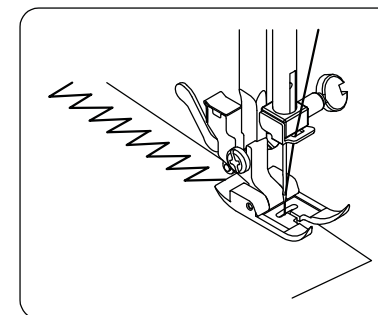


锯齿缝

车缝前，调整模样转钮在「锯齿缝」的位置，调整转钮可以改变模样的宽度。

将纸张边缘靠其针板上的刻度，调整所需的车缝宽度后放置在压布脚下。

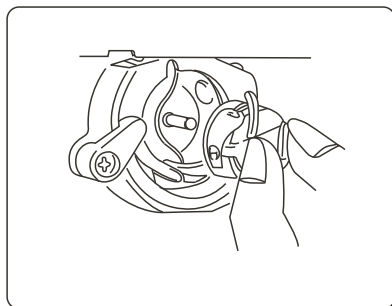
放下压布脚升降杆，然后踩下脚控制器开始车缝。



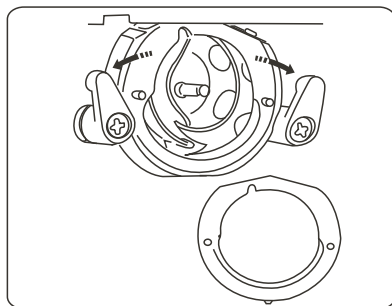
使用切线器

缝纫完成后切断线并保留适当长度，为下次缝纫做准备。

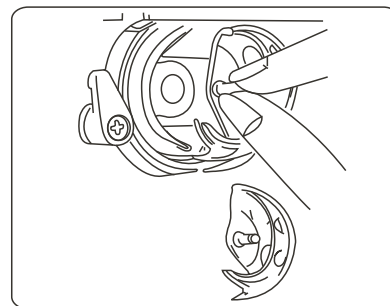
清洁机器



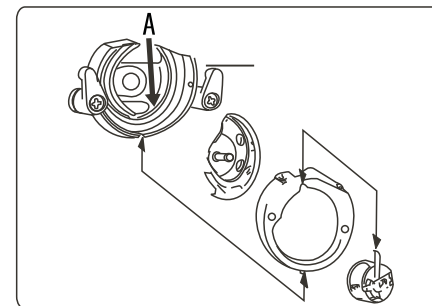
分解及组合梭头
分解梭头环：
将针上升到最高点，然后打
开梭盖，拨动梭头顶端横杆，
取出梭头



打开梭头扣环并将其取下



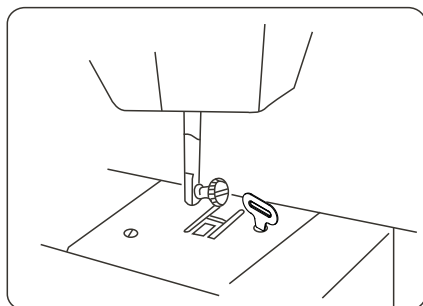
取下中梭，使用刷子或软
布清洁梭头。



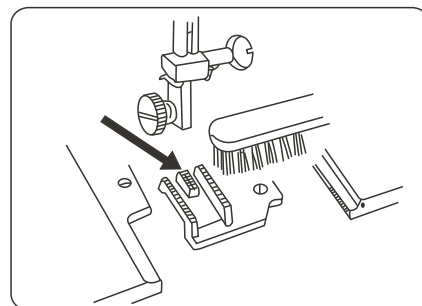
组合梭头：
用手指捻住中梭中心轴小心的将其
放入梭头，并确认中梭能很平顺地
转动。
放入梭头扣环并确认其下面突出梢
已放入梭头下方缺口中。
转动梭头上两边的支持横杆，以锁
住梭头环扣，然后放入梭壳。

*滴入1-2滴的保养油于箭头指示处。(A)

◎注意：请务必将电源关闭，再进行梭壳的拆取，以免发生危险。



清洁送布齿
移去针、压布脚，然后取下针
板固定螺丝后再取下针板



使用刷子刷去齿上的污渍、线头、
棉絮等 装回针板。

故障排除

情况	原因	参考
机器无法平顺运转及异常音	1.线被卡住了 2.送料齿被线包住了	参考第13页 参考第13页
上线断了	1.上线没有穿好 2.上线张力太紧了 3.针弯曲 4.针没有装好 5.缝纫完成后布没有往后拉	参考第9页 参考第11页 参考第6页 参考第6页 参考第12页
梭子线断了	1.梭子线在梭壳内没有整理好 2.梭子线缠住了梭壳 3.梭子损坏而无法平顺的运转	参考第9页 清理梭壳 换梭子
断针	1.针没有装好 2.针弯曲 3.针固定螺丝松了 4.上线的张力太紧 5.缝纫完成后布没有往后拉 6.缝布与针不合例如（针太细） 7.当针还插在布里面的时候转动模样选择钮	参考第6页 参考第6页 参考第6页 参考第11页 参考第12页 参考第6页 参考第11页
跳线	1.针没有装好 2.针弯曲 3.针或线已不适合缝 4.线没有穿好	参考第6页 参考第6页 参考第6页 参考第9页

情况	原因	参考
皱缝	1.上线张力太紧 2.线没有装好 3.缝布与针不合（针太粗）	参考第11页 参考第9页 参考第6页
机器不动	1.没有接上电源 2.线缠住中梭 3.梭子绕线轴未回复原位	参考第4页 参考第13页 参考第8页

885996008-CN01
08-2015