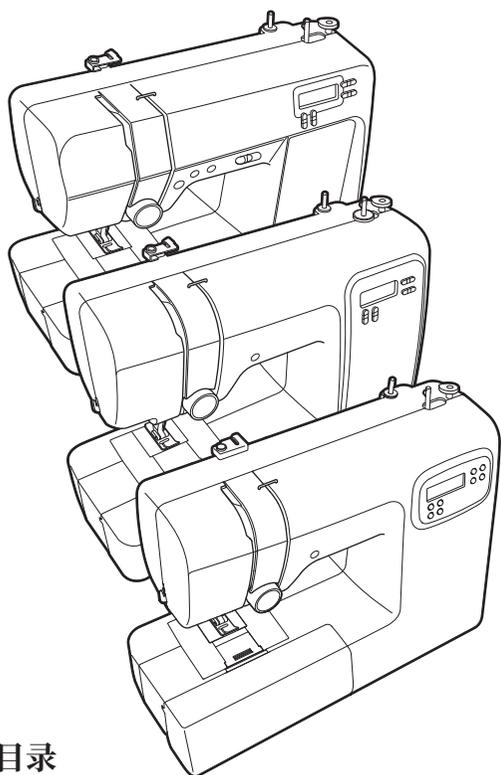


使用说明书

电子缝纫机

Product Code (产品编号): 888-N00/888-N20



目录

概述	2
安全须知	2
机器部件名称	4
主要部件	4
针和压脚部分	4
操作按钮	4
附加工作平台	4
配件	5
附带的配件	5
选购配件	5
使用机器	5
电源	6
脚踏控制器	6
操作面板	6
设置/功能	6

为机器穿线	7
梭芯绕线/安装	7
面线穿线	9
拉起梭芯线	11
布料/线/针的组合	12
针	13
检查针的状况	13
更换针	13
用双针缝制	13
更换压脚	14
更换压脚	14
卸下压脚支架	15
缝制基础知识	15
选择针迹	15
设置针迹长度和针迹宽度	15
开始缝制	16
缝制反向/加固针迹	16
自动反向/加固针迹	17
线张力	17
实用针迹	17
包边针迹	17
暗缝针迹	18
钮孔缝制	19
纽扣缝制(适用于配备钉钮压脚“M”的型号)	21
安装拉链	22
套结针迹	23
调整	23
Brother技术服务支持网站(下载手册)	24
维护和维修保养	24
加润滑油时的限制	24
存放机器的注意事项	24
清洁机器表面	24
清洁旋梭	24
故障排除	25
常见故障的排除	25
面线拉紧	25
布料的反面有缠线	25
线张力不正确	26
布料夹在机器中,无法取出	26
梭芯绕线座下发生缠线	28
症状列表	28
错误信息	30
操作蜂鸣	30
索引	31

使用本产品前,请仔细阅读本使用说明书,并妥善保管。

要获取产品支持和常见问题(FAQ)答案,请访问 <http://s.brother/cpkg/>。

为了创造更加美好的环境

请您协作

首先对您使用 Brother 产品表示衷心的感谢！

Brother 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会，环境两方面尽每个人的微薄之力。

因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物时能多加注意。

1. 不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交给当地的回收公司进行处理。
2. 产品保养或修理需要更换零部件时，以及产品废弃时，请按照法律法规处理。
3. 为了节约能源，在不使用本机器的情况下，请关闭开关并拔下电源插头，此时机器的耗电量为零。

注：零部件的更换请联系就近的兄弟（中国）商业有限公司授权代理商处进行咨询及维修。

产品中有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
树脂覆盖物	○	○	○	○	○	○
机械部件	×	○	○	○	○	○
电气部件	×	○	○	○	○	○
马达	×	○	○	○	○	○
配件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。
(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

概述

感谢购买此机器。在使用本机之前，请仔细阅读“安全须知”，然后阅读本使用说明书以便正确操作各种功能。

此外，阅读完本使用说明书后，请将其保存在可快速拿取的地方以供日后参考。

安全须知

使用机器之前，请先阅读这些安全须知。

⚠ 危险

- 为了降低触电的危险

- 1 在使用完本机，清理本机时，进行任何在本说明书中提到的用户保养调整操作时，或当机器无人看管时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。

⚠ 警告

- 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险。

- 2 进行本说明书中提到的任何调整操作时，请务必从电源插座中拔出机器的电源线插头。

- 要拔出机器的电源插头，请先将主开关转至符号“O”关闭机器，然后再握住电源插头部分将其从电源插座中拔出。请勿拉拽电源线。
- 请务必将机器电源插头直接插入电源插座。请勿使用拖线板接插电源。
- 如果断电，请务必拔出机器的电源插头。

- 3 电气危险：

- 本机应连接至铭牌标示范围内的交流电源。请勿连接至直流电源或逆变器。如果不确定您的电源类型，请联系专业的电气技师。
- 本机仅供在购买国家使用。

- 4 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏或机器溅上水时，切勿继续使用。请将机器送到附近的 Brother 授权经销商，请专业人员对其进行检修，或者进行电气或机械调整。

- 存放或使用机器时，如果您发现任何异常情况，如发出气味、发热、变色或变形时，立即停止使用机器并拔出电源线。

- 移动机器时，请务必抓住手柄。从其他位置抬起机器可能会损坏机器或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。
- 抬起机器时，注意不要大意，不要做出不小心的动作，否则可能导致人身伤害。

5 请务必保持工作区域清洁：

- 操作机器时切勿堵塞任何通风口。要确保机器的通风口和脚踏控制器中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- 请勿在脚踏控制器上存放任何物品。
- 切勿让任何异物掉进机器开口处或将异物插入任何开口的地方。
- 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
- 请勿在炉子或熨斗等热源附近使用机器；否则，机器、电源线或缝制的衣物可能会点燃，导致火灾或触电。
- 请勿将本机放置在不平表面，例如放在不稳定或倾斜的桌上，否则可能会造成机器掉落，造成人身伤害。

6 缝制时需特别注意：

- 请务必注意针。请勿使用弯曲或损坏的针。
- 请勿用手指触碰任何移动部件。在机针附近要特别小心。
- 在针的部位进行任何调整时，请将机器切换到符号“O”位置将其关闭。
- 请勿使用损坏的或不正确的针板，否则会导致针断裂。
- 缝制时请勿拉拽布料，并且进行自由绗缝时请注意遵循说明，以免导致针歪斜或断裂。

7 请勿将本机作为玩具使用：

- 当儿童使用机器或使用机器时附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 切勿让儿童靠近本机提供的包装塑料袋并且随意弃置。切勿让儿童玩耍塑料袋，否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用。

8 延长使用寿命的注意事项：

- 存放机器时，请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿在有室内暖气、熨斗、卤素灯或其它高温物体附近使用或存放机器。
- 清洁外壳时只能使用中性肥皂或洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤剂可能会损伤机器，切勿使用。
- 当更换或安装任何组件、压脚、针或其它部件时，请务必参考本使用说明书以确保正确安装。

9 修理或调整注意事项：

- 如果照明灯损坏，必须由 Brother 授权经销商进行更换。
- 当机器发生故障或需要进行调整时，首先请参考使用说明书末尾的故障排除表，自己进行检查和调整。如果问题依然存在，请向当地的 Brother 授权经销商咨询。

只能将本机用于本说明书规定的用途。

只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站 www.brother.com。

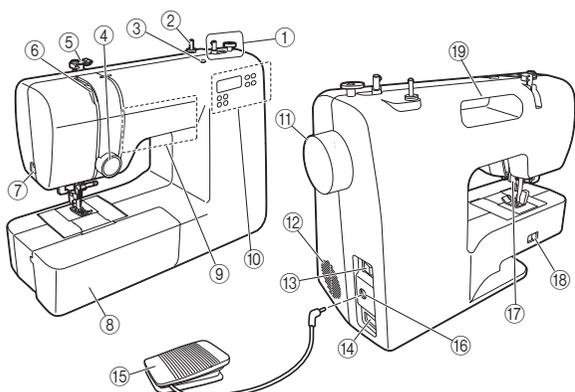
请妥善保管本说明书
本产品仅供家庭服装、布料、手工创作等的缝纫用途，不适用于工业批量生产。

规格

项目		规格
机器	机器尺寸	约413毫米(宽) × 169毫米(厚) × 310毫米(高)
	机器重量	约 4.8kg
额定电压 / 功率		额定电压：220V 50Hz 功率：43W
照明		工作区照明 LED 电压：2.9V 输入：0.15W
温度范围		使用时：5°C ~ 40°C 贮藏时：-5°C ~ 50°C

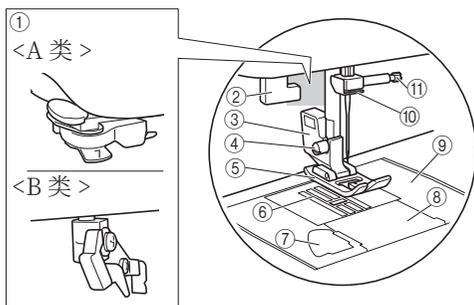
机器部件名称

主要部件



- ① 梭芯绕线器 (第 8 页)
- ② 线筒轴 (第 7 页)
- ③ 备用线筒轴插孔 (第 14 页)
- ④ 线张力转盘 (第 17 页)
- ⑤ 导线槽 (第 8、10 页)
- ⑥ 挑线杆 (第 10 页)
- ⑦ 切线刀 (第 16 页)
- ⑧ 带配件盒的附加工作平台 (第 4 页)
- ⑨ 操作按钮 (第 4 页)
- ⑩ 操作面板 (第 6 页)
- ⑪ 手轮
用于手动升降针。
- ⑫ 通风口
此通风口可以使马达周围的空气流通。机器正在运行时请勿盖住通风口。
- ⑬ 主电源开关 (第 6 页)
- ⑭ 电源插口 (第 6 页)
- ⑮ 脚踏控制器 (第 6 页)
- ⑯ 脚踏控制器插口 (第 6 页)
- ⑰ 压脚拨杆 (第 8、9、16 页)
- ⑱ 送布牙位置开关 (第 21 页)
- ⑲ 手柄
抓握手柄来搬运机器。

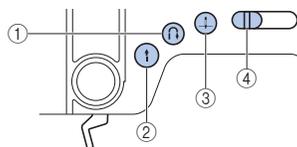
针和压脚部分



- ① 穿线器 (第 10 页) ★
- ② 钮孔拨杆 (第 20 页) ★
- ③ 压脚支架 (第 15 页)
- ④ 压脚支架螺丝 (第 15 页)
- ⑤ 压脚
缝制时压脚给布料施加均匀的压力。请为选择的针迹安装合适的压脚。
- ⑥ 送布牙
送布牙沿缝制方向推动布料。
- ⑦ 快装梭芯 (第 11 页) ★
- ⑧ 梭芯盖 (第 8 页)
- ⑨ 针板
针板上标有用于缝制直缝的参考线。
- ⑩ 针杆导线钩 (第 10 页)
- ⑪ 针夹螺丝

操作按钮

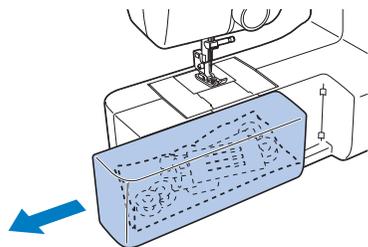
操作按钮因机器型号而异。



- ① 反向/加固针迹按钮 (第 16 页)
按住此按钮可在相反方向缝制,从而缝制反向针迹。
- ② “开始/停止”按钮 ★
按此按钮开始或停止缝制。
- ③ 针位置按钮 ★
按此按钮可以将针抬起或放低。按两下按钮可以缝制一针。
- ④ 缝制速度控制器 ★
滑动此控制器可以调整缝制速度。控制器还可设置脚踏控制器的最大缝制速度。

附加工作平台

压脚、梭芯和针之类的配件可以存放在附加工作平台中。



将附加工作平台滑到左侧可将其打开。

提示

- 在将配件存放在附加工作平台中之前,请将配件放入拉链塑料袋中。如果配件不放在袋子里,可能会掉出、丢失或损坏。

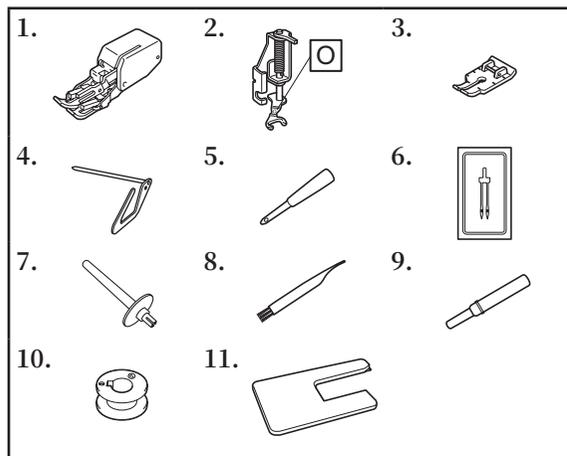
配件

附带的配件

有关机器附带的配件及其零件编号的信息，请参见额外的说明书“附带的配件”。

选购配件

下列为可用的选购配件，可单独购买。



编号	零件名	零件编号
1	同步压脚	F033CN
2	开口自由绗缝压脚“O”	F061CN
3	1/4 英寸压脚	F001CN
4	绗缝导向杆	F016CN
5	打孔器	XG7791-001
6	双针 (2/11 针)	X59296-121
7	备用线筒轴	XG3488-001
8	清洁刷	X59476-051
9	拆线刀	XZ5082-001
10	梭芯	SFB
11	扩展台	WT17CN

备注

- 若要获得选购配件或其他可用配件，请与 Brother 授权经销商联系或访问我们的网站 <http://s.brother/cpkag/>。请务必使用本机所要求的配件。

使用机器

警告

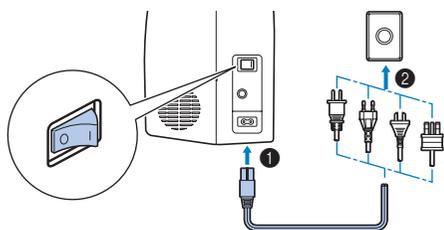
- 只能使用普通家用电源作为机器电源。使用其它电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源插头牢固地插入机器上的家用电源插口和电源插座。否则可能会导致火灾或触电。
- 切勿将电源插头插入状态不良的电源插座。
- 在如下情况下，请务必关闭主电源开关，拔出电源线插头：
 - 当离开机器时
 - 使用机器之后
 - 使用过程中断电时
 - 由于连接不良或连接断开，机器无法正常运转时
 - 雷电过程中

注意

- 使用本机附带的电源线。
- 请勿使用拖线板接插电源，或与许多其它电气设备共用多插孔适配器。否则可能会导致火灾或触电。
- 请勿用湿手触摸电源线插头。否则可能会引起触电。
- 当拔出机器电源线插头时，请务必先关闭主电源开关。拔出电源线插头时，请务必抓住插头部分。直接拉电源线可能会损坏电源线，引起火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。请勿在电源线上放置重物。请勿让电源线受热。上述情况下可能会损坏电源线，引起火灾或触电。若电源线或插头破损，继续使用之前，请先将机器送到授权经销商处进行修理。
- 若长时间不使用机器，请务必拔出电源线。否则可能会引起火灾。

电源

1 将插头插入家用电源插座。



2 打开机器。

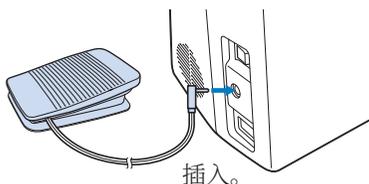


按主电源开关上的“**I**”标记，打开主电源、缝制照明灯和 LCD。

要关闭机器，请按主电源开关上的“**O**”标记。

▶ 机器会发出声音。这不是故障。

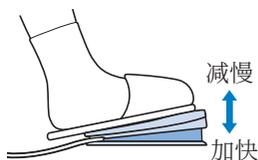
脚踏控制器



注意

- 插入脚踏控制器插头时，请务必关闭机器电源，以防止机器意外启动。

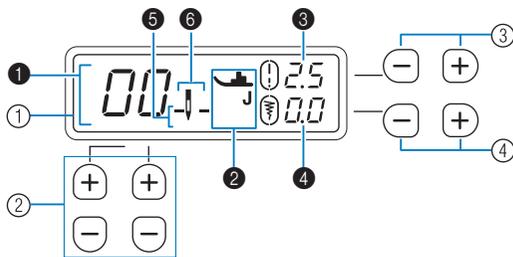
慢慢踩下脚踏控制器开始缝制，并通过改变压力来调节缝制速度。



提示

- 连接脚踏控制器后， (“开始/停止”按钮) 将被禁用。★

操作面板



① LCD (液晶显示器)

显示所选针迹 **①**、应使用的压脚 **②**、以毫米为单位的针迹长度 **③**、以毫米为单位的针迹宽度 **④**、针停止位置 **⑤**、单 / 双针模式 **⑥**。

② 针迹选择键 (第 15 页)

按下按键可更改针迹花样。

③ 针迹长度调整键 (第 15 页)

按下按键可更改所选针迹花样的针迹长度。

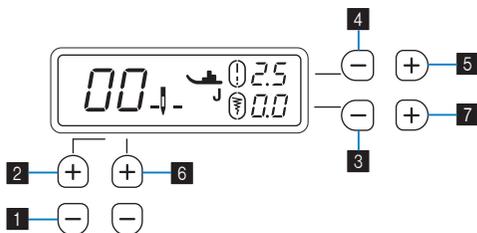
④ 针迹宽度调整键 (第 15 页)

按下按键可更改所选针迹花样的针迹宽度。

设置 / 功能

您可以更改以下功能的设置。即使电源开关关闭，设置也会被保存。

编号	功能
1	针停止位置
2	初始针位置 (左侧 / 中间 (中心))
3	操作蜂鸣 ★
4	最大缝制速度
5	自动反向 / 加固针迹
6	针模式 (单针 / 双针)
7	针迹调整 ★



1 更改针停止位置

可以将针停止位置更改为放低的位置 (在布料中) 或抬起的位置。(默认: 放低的位置)

1 关闭机器。

2 按住 , 打开机器。

3 机器打开后, 释放 .

▶ 针停止位置已更改。

: 放低的位置 : 抬起的位置

★ : 仅适用于某些型号。

2 更改初始针位置

可以在开机时将所选针迹更改为“直线针迹（左针位置）”或“直线针迹（中间（中心）针位置）”。（默认：）

- 1 关闭机器。
- 2 按住 **2**，打开机器。
- 3 机器打开后，释放 **2**。
▶ 初始针位置已更改。

可以通过 LCD 中的针迹编号来确认当前所选针迹。

3 打开 / 关闭操作蜂鸣 ★

可以打开 / 关闭操作蜂鸣。（默认：打开）

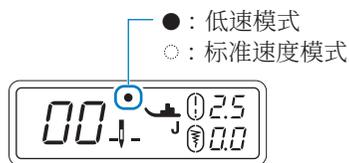
- 1 关闭机器。
- 2 按住 **3**，打开机器。
- 3 机器打开后，释放 **3**。
▶ 操作蜂鸣设置已更改。

4 更改最大缝制速度

可以将最大缝制速度更改为标准或低速。（默认：标准速度模式）

选择低速模式时，用缝制速度控制器调节的最大速度变慢。★

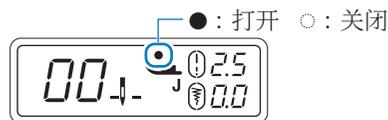
- 1 关闭机器。
- 2 按住 **4**，打开机器。
- 3 机器打开后，释放 **4**。
▶ 最大缝制速度已更改。



5 打开 / 关闭自动反向 / 加固针迹

可以将机器设置为在针迹的开始和结束自动缝制反向针迹或加固针迹。（默认：关闭）

- 1 关闭机器。
- 2 按住 **5**，打开机器。
- 3 机器打开后，释放 **5**。
▶ 自动反向 / 加固针迹已打开或关闭。



* 有关详细信息，请参见“自动反向 / 加固针迹”（第 17 页）。

6 更改针模式

可以将针模式更改为单针或双针模式。（默认：单针模式）

- 1 关闭机器。
- 2 按住 **6**，打开机器。
- 3 机器打开后，释放 **6**。
▶ 针模式已更改。

↓-：单针模式 -||-：双针模式

* 有关详细信息，请参见“用双针缝制”（第 13 页）。

7 针迹调整 ★

对于某些针迹，取决于布料类型，针迹花样的效果可能很差。在这种情况下，您可以进行调整。（默认：0）

- 1 关闭机器。
- 2 按住 **7**，打开机器。
- 3 机器打开后，释放 **7**。
▶ 机器进入针迹花样调整模式。

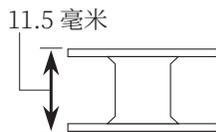
* 有关详细信息，请参见“调整”（第 23 页）。

为机器穿线

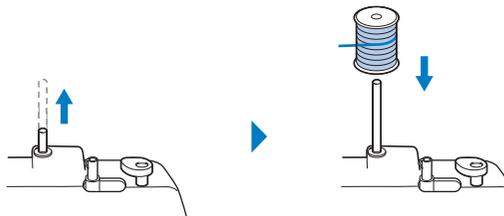
梭芯绕线 / 安装

⚠ 注意

- 为机器穿线时务必确保电源关闭。如果意外踩到脚踏控制器，并且机器开始缝制，可能会导致受伤。
- 请务必使用附带的梭芯（零件编号：SFB）或相同的型号。
SA156 是 15 类梭芯。



- 1 尽可能向上拉起线筒轴，并在此线筒轴上放置线筒。



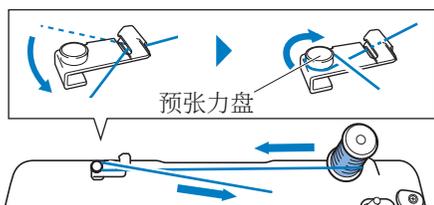
确保线如图所示展开。

⚠ 注意

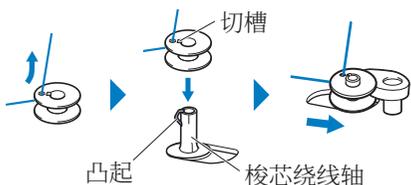
- 如果线筒不在正确的位置，线可能会缠绕在线筒轴上。

★：仅适用于某些型号。

2 将线从前向后穿过导线槽下方和预张力盘下方。



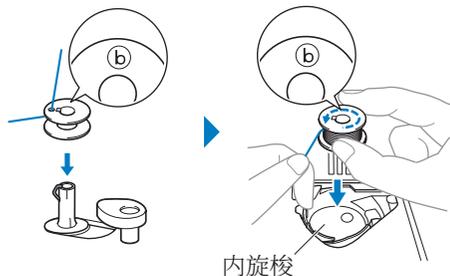
3 将线穿过梭芯上的一个孔，将梭芯放在梭芯绕线轴上，然后将轴滑到右侧。确保切槽与凸起相吻合。



备注

- 检查梭芯的方向将有助于后续步骤。将梭芯按照与梭芯绕线轴相同的方向放入内旋梭中，即可按照正确的梭芯绕线方向安装梭芯。

本机附带梭芯一侧的“b”标记可用作参考。



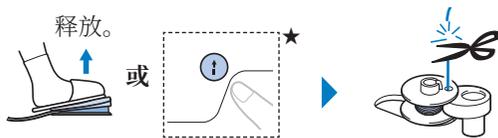
4 打开机器。



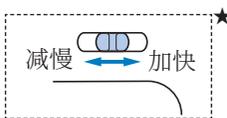
5 抓住线头的同时，启动机器将线绕梭芯缠绕几次。



6 停止机器并修剪多余的线。



7 滑动缝制速度控制器可以调整梭芯绕线速度。★



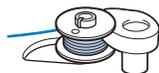
8 启动机器。



提示

- 由于线可能会散开，我们建议以低速缠绕透明尼龙线等弹力线。

9 当梭芯看起来很满并且开始缓慢旋转时，请停止机器。



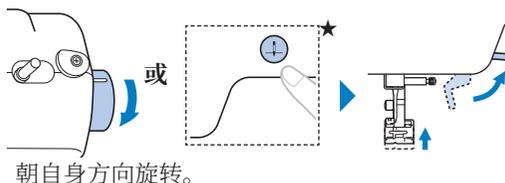
10 剪断线，将梭芯绕线轴滑到左侧，然后取下梭芯。

注意

- 请务必仔细按照说明操作。如果不完全剪断线，梭芯被缠绕，当线量变少时，可能缠绕在梭芯上并导致断针。
- 梭芯绕线不正确可能会导致线张力松弛，并可能导致断针。

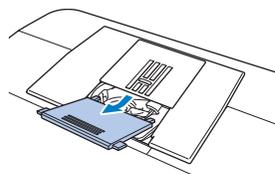


11 将针抬起至最高位置，然后抬起压脚拨杆。



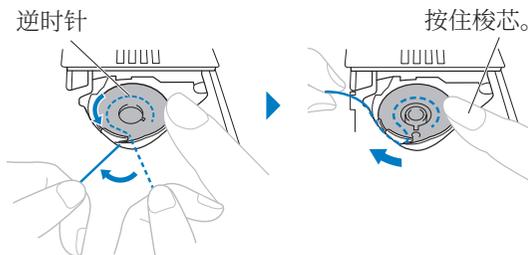
12 关闭机器。

13 打开梭芯盖。



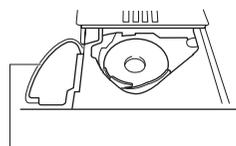
★：仅适用于某些型号。

14 放入梭芯，抓住线头，用手指向下推梭芯，然后如图所示将线穿过线槽。



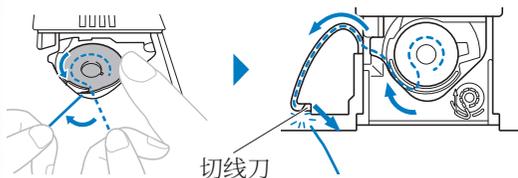
* 请按照此说明操作，将线正确地穿过内旋梭的张力弹簧。

□ 对于配备快装梭芯的型号 ★



用于快装梭芯的线槽

将线头穿过线槽，然后拉动线将其剪断。



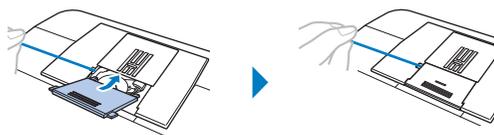
* 穿线方向由针板上的箭头指示。
▶ 不用拉起梭芯线，可直接开始缝制。若要在缝制前拉起梭芯线，请参见“拉起梭芯线”（第 11 页）。

⚠ 注意

• 请务必用手指按住梭芯，正确展开梭芯线，否则可能会断线或者线张力可能会不正确。

15 重新盖上梭芯盖。

* 使线头从梭芯盖的左侧露出。



★：仅适用于某些型号。

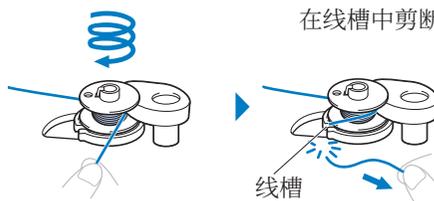
■ 对于配备切线刀的型号 ★

1 遵循“梭芯绕线/安装”中的步骤 1 至 2。
2 将梭芯放在梭芯绕线轴上，然后将轴滑到右侧。



* 以梭芯一侧的“b”标记为参考，检查梭芯的安装方向。将梭芯放入内旋梭时，请确保以相同的方向放置。

3 绕 5 或 6 圈。 拉动线。在线槽中剪断线。



⚠ 注意

• 请务必按说明剪断线。缠绕梭芯线时，如果没有使用内置在梭芯绕线座线槽中的切线刀将线剪断，线会在梭芯中缠结，或在梭芯线要用完时导致弯针或断针。

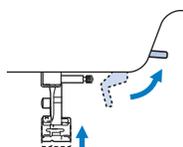
4 打开机器。
5 遵循“梭芯绕线/安装”中的步骤 7 至 15。

面线穿线

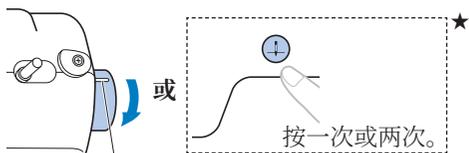
⚠ 注意

• 确保正确为机器穿线。否则线可能会缠绕并导致断针。
• 请勿使用 20 号或以下的线。
• 请使用正确的针线组合。（第 12 页）

1 抬起压脚拨杆。



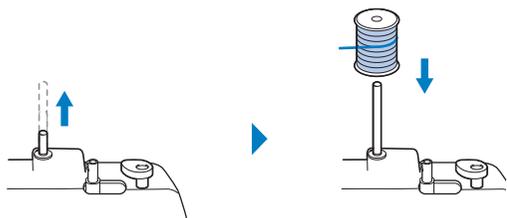
2 将针抬起到最高位置。



朝自身方向旋转，使此标记指向最高位置。

3 如果机器电源已开启，将其关闭。

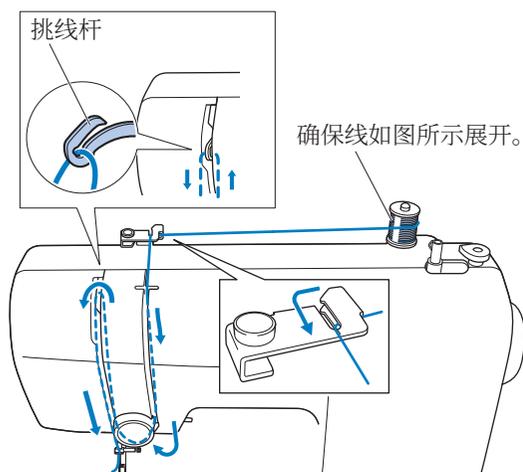
4 尽可能向上拉起线筒轴，并在此线筒轴上放置线筒。



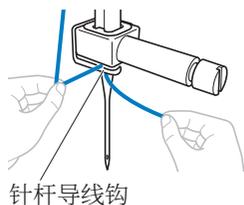
确保线如图所示展开。

5 以下图所示的顺序将线穿过线通道。

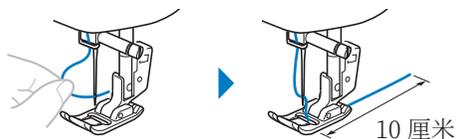
* 遵循机器上打印的编号路径。



6 将线从针杆导线钩后面穿过。



7 从前向后将线穿过针眼，然后将线穿过压脚下方。



■ 使用穿线器 ★

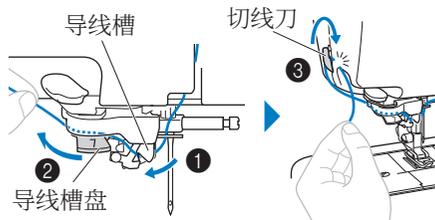
⚠ 注意

- 穿线器仅可用于针号为 75/11-100/16 的家用缝纫机针。
- 如果使用装饰线或特殊针（例如双针和翼针），则不能使用穿线器。如果使用这些类型的线或针，请手动将线穿过针眼。穿线时必须确保关闭主电源开关。

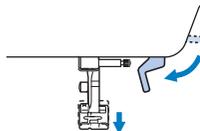
1 遵循“面线穿线”中的步骤 1 至 6。

2 <A类>

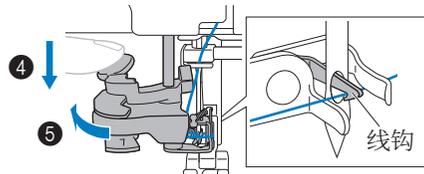
- a) 将线穿过导线槽 (1) 后方，然后将线牢固地插入导线槽盘 (2) 的线槽中。接下来，用切线刀 (3) 剪断线。



- b) 放低压脚拨杆。



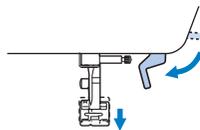
- c) 完全放低穿线器拨杆，直到停止 (4)，然后慢慢将其推后，直到停止 (5)。



* 确保线钩穿过针眼，并搭到线。

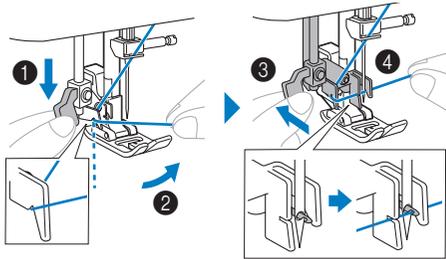
<B类>

- a) 放低压脚拨杆。

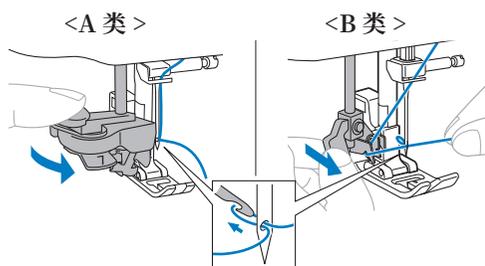


★：仅适用于某些型号。

b) 在完全放低穿线器拨杆的同时 (1)，将线钩在导线槽上 (2)。接下来，向后推穿线器拨杆直到其停止 (3)，然后将线穿过针的前方。确保线位于穿过针眼的线钩下，并且线钩触搭到线。(4)。

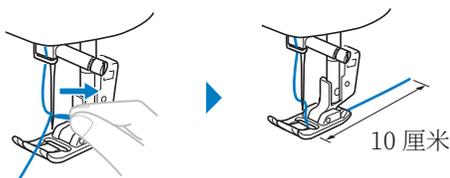


3 慢慢将穿线器拨杆恢复到前面，然后慢慢释放拨杆。

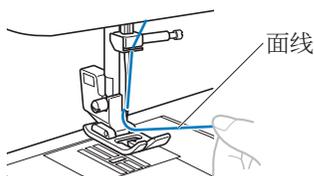


4 抬起压脚拨杆。

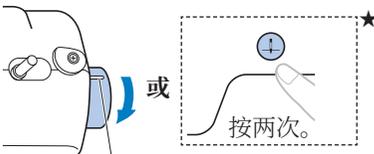
5 如下所示，拉出线环，并穿过线头。



4 轻轻抓住面线头。



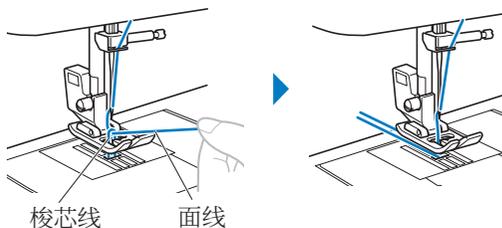
5 抓住面线头的同时，放低并抬起针以拉起梭芯线。



朝自身方向旋转，使此标记指向最高位置。

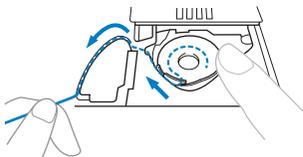
6 向上拉面线以拉起梭芯线。

接下来，将两条线从压脚下方向后拉出约 10 厘米。



■ 对于配备快装梭芯的型号 ★

不用拉起梭芯线，可直接开始缝制。(第 9 页)



💡 提示

- 当缝制褶皱或在缝制开始时理线时，请拉起梭芯线。

拉起梭芯线

- 请参见“面线穿线”(第 9 页)将面线穿过机器并为针穿线。
- 按照“梭芯绕线/安装”(第 7 页)中的步骤 11 至 13 安装梭芯，并将梭芯插入内旋梭。
- 按箭头方向沿着线槽穿过线，并将其留在此处不要剪断。



★：仅适用于某些型号。

布料 / 线 / 针的组合

- 本机适用的机针：家用缝纫机针（尺寸 65/9 到 100/16）
 - * 数值越大，针越粗。数值越小，针越细。
- 本机适用的线：30 到 90 号
 - * 请勿使用 20 号或以下的线。这可能导致机器故障。
 - * 数值越小，线越粗。数值越大，线越细。
- 所使用的机器的针和线取决于布料的类型和厚度。请参照下表选择适合布料缝制的线和针。
 - 下表所示的组合可作为一般指导原则使用。请务必在作品实际使用的布料层数和布料类型上试缝制针迹。
 - 机针是消耗品。为安全起见并获得最佳效果，我们建议定期更换机针。有关更换机针的详细信息，请参见“检查针的状况”（第 13 页）。
- 原则上，对轻质布料使用细针和细线，对重质布料使用粗针和粗线。
- 选择适合布料的针迹，然后调整针迹长度。缝制轻质布料时，可以让针迹更细（更短）。缝制重质布料时，可以让针迹更粗（更长）。（第 15 页）
缝制弹性面料时，请参见“缝制指南”（<http://s.brother/cmkg/>）。

布料种类 / 应用		线		针号	针迹长度 毫米
		类型	线号		
轻质布料	上等细布、乔其纱、薄型平纹毛织物、细棉布、绉纱、雪纺绸、巴里纱、纱布、薄纱、衬布等	涤纶线	60 - 90	65/9 - 75/11	细针迹 1.8 - 2.5
		棉线、丝线	50 - 80		
中质布料	宽布料、塔夫绸、华达呢、法兰绒、泡泡纱、双层纱布、亚麻、毛巾布、蜂窝纹织物、床单布、府绸、斜纹棉布、缎子、棉胎等	涤纶线	60 - 90	75/11 - 90/14	常规针迹 2.0 - 3.0
		棉线、丝线	50 - 60		
重质布料	粗斜棉布（12 盎司或更重）、帆布等 粗斜棉布（12 盎司或更重）、帆布、粗呢、灯芯绒、丝绒、麦尔登呢毛、乙烯基涂层织物等	涤纶线、棉线	30	100/16	粗针迹 2.5 - 4.0
		涤纶线	60	90/14 - 100/16	
		棉线、丝线	30 - 50		
弹性面料 (织物等)	平针织物、经平织物、T 恤面料、毛绒布、双面布等	涤纶线、棉线、 丝线	50	圆头针 75/11 - 90/14	适合布料厚度的设置
用于针迹线		涤纶线、棉线	30 50 - 60	90/14 - 100/16 75/11 - 90/14	适合布料厚度的设置

■ 透明尼龙线

不管使用什么样的布料或线，都使用家用缝纫机针。

■ 缝制装饰针迹花样（针和线）★

缝制轻质、中质或弹性面料时，请使用圆头针（金色）90/14。缝制重质布料时，请使用 90/14 号家用缝纫机针。此外，应该使用 50 号到 60 号的线。

⚠ 注意

- 上面表格中显示合适的布料、线和针的组合。如果布料、线和针组合不正确，尤其在使用细针（如针号为 65/9 到 75/11）缝制厚布料（如粗斜棉布）时，针可能会弯曲或断裂。此外，针迹可能会不均匀或褶皱，或发生跳针。

★：仅适用于某些型号。

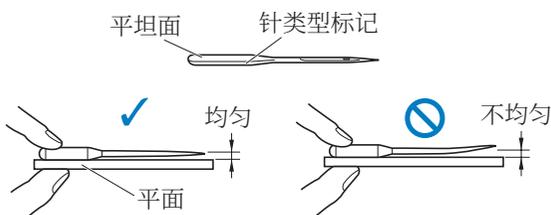
针

⚠ 注意

- 使用推荐的家用的缝纫机针。
- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂，并可能导致受伤。

检查针的状况

使用针之前，将针平坦的一面放在某平面上，检查针与平面的距离是否均匀。



💡 提示

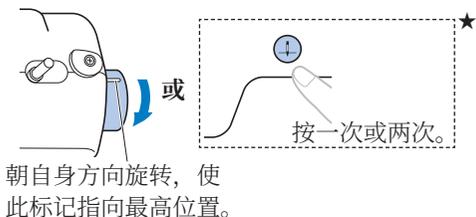
- 机针是消耗品。在以下情况下需要更换针：
 - 如果针在进入布料时发出异响。（针尖可能断裂或太钝。）
 - 跳针。（针可能弯曲。）
 - 通常，在缝制完一个作品后，如一件衣服。

更换针

⚠ 注意

- 更换针之前，请务必关闭机器，否则如果不小心按下脚踏控制器（或 ⚠）（“开始/停止”按钮）★并且机器开始缝制，可能会造成人身伤害。

1 将针抬起到最高位置。



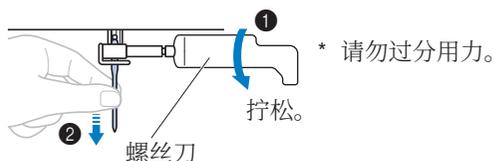
2 卸下压脚。（第 14 页）

★：仅适用于某些型号。

3 关闭机器。

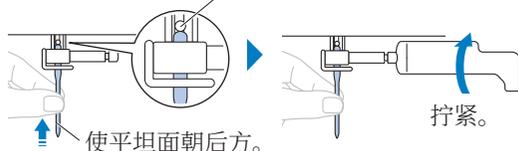
4 在更换针之前，用布料或纸盖住针板中的孔，以防止针掉入机器中。

5 将针取下。



6 安装另一根针。

插入，直到针碰到此部件。



7 安装压脚。（第 15 页）

⚠ 注意

- 请务必按照如上所述安装针，否则针可能会断裂或损坏。

用双针缝制

您可以使用双针和两根面线缝制。您可以使用同色或两种不同颜色的线缝制装饰针迹。

有关可使用双针缝制的针迹的详细信息，请参见“针迹表”（<http://s.brother/cmkg/>）。

* 某些型号的双针和备用线筒轴单独出售。

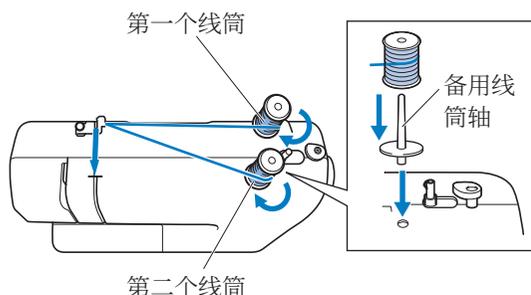
⚠ 注意

- 使用专为本机制造的双针（零件编号：X59296-121）。
- 请勿用弯针缝制。针可能会断裂并造成人身伤害。
- 不能使用穿线器为双针穿线。相反，请手动从前到后为双针穿线。使用穿线器可能会损坏机器。

⚠ 注意

- 使用双针时，务必选择合适的针迹，否则可能导致断针或机器损坏。
- 选择 5.0 毫米或更小的针迹宽度，否则可能导致断针或机器损坏。
- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲或断裂。
- 使用双针时，请务必安装曲折压脚“J”，否则可能导致断针或机器损坏。
- 更改缝制方向时，请务必在转动布料之前抬起针。如果在放低针的同时转动布料，针可能会弯曲或断裂。

- 1 安装曲折压脚“J”。
- 2 按照和单针相同的方式安装双针。（第 13 页）
- 3 将备用线筒轴放到机器上部的孔中，然后将第二个线筒放在备用线筒轴上。

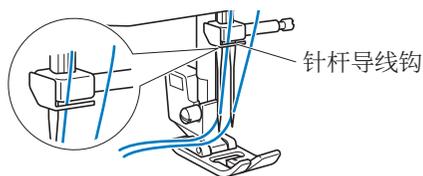


- 4 用第一个线筒上的线穿过左针，方法与通常为机器穿线的方法相同（对于单针）。（第 9 页）

* 确保将线从针杆导线钩后面穿过。

- 5 用第二个线筒上的线穿过右针，方法与通常为机器穿线的方法相同（对于单针）。（第 9 页）

* 确保将线由前往后穿过右针。



- 6 将机器转为双针模式。（第 7 页）

- 7 选择针迹并开始缝制。

* 如果使用双针时选择了不合适的针迹，将出现错误信息。选择合适的针迹。

💡 提示

- 不能使用穿线器为双针穿线。相反，请手动从前到后为双针穿线。使用穿线器可能会损坏机器。★

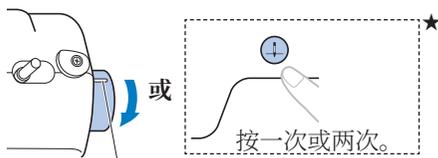
更换压脚

⚠ 注意

- 更换压脚前，请务必关闭机器，否则如果不小心按下脚踏控制器（或⏻（“开始/停止”按钮）★）并且机器开始缝制，可能造成人身伤害。
- 请务必使用适用于所选针迹花样的正确压脚。如果使用了错误的压脚，针可能会碰到压脚，导致断针或弯针，并可能造成人身伤害。
- 使用本机专用的压脚。

更换压脚

- 1 将针抬起到最高位置。



朝自身方向旋转，使此标记指向最高位置。

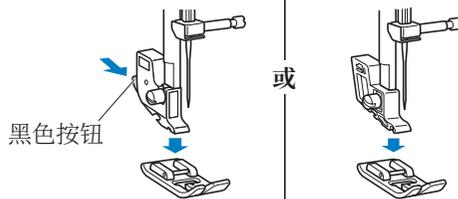
- 2 关闭机器，然后抬起压脚拨杆。

- 3 卸下压脚。

* 根据机器的不同类型，请参阅其中一个步骤。

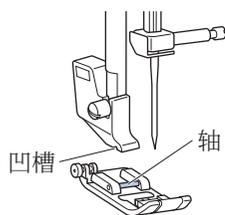
按黑色按钮释放压脚。

垂直向下拉压脚。



★：仅适用于某些型号。

4 放置另一个压脚，使凹槽和轴对齐。



💡 提示

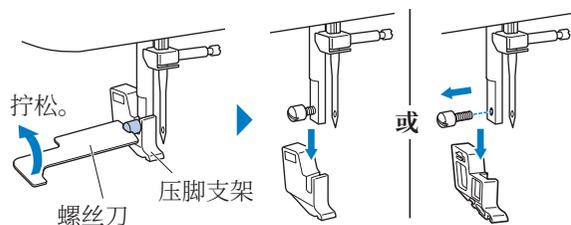
- LCD 上将显示每个针迹要使用的压脚。

5 慢慢放低压脚拨杆，使压脚轴卡到凹槽中。

卸下压脚支架

当安装不使用压脚支架的压脚，如同步压脚 * 和开口自由绗缝压脚“O” * 时，请卸下压脚支架。

*：某些型号单独出售。



💡 提示

- 安装压脚支架时，将压脚支架固定到位并拧紧螺丝。

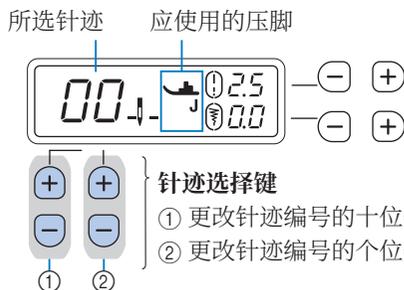
缝制基础知识

⚠ 注意

- 操作机器时，请特别注意针的位置。此外，注意手不要接触任何移动的部分如针和手轮，否则可能会导致受伤。
- 缝制时请勿用力拉推布料，否则可能导致受伤或断针。
- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂，并可能导致受伤。
- 注意不要让针碰到珠针，否则可能会导致弯针或断针。

选择针迹

按针迹选择键来更改针迹编号。

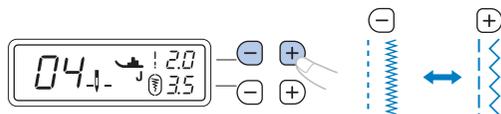


针迹选择键

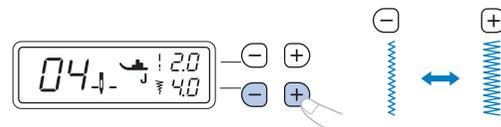
- ① 更改针迹编号的十位数。
- ② 更改针迹编号的个位数。

设置针迹长度和针迹宽度

- 按针迹长度调整键中的 + 或 - 来增加或减小针迹长度。



- 按针迹宽度调整键中的 + 或 - 来增加或减小针迹宽度。



📖 备注

- 如果选择了直线针迹或三重伸缩针迹，改变针迹宽度会改变针的位置。增加宽度针将向右移动，减小宽度针将向左移动。

💡 提示

- 设置值会改变，直到达到最大值或最小值。
- 当更改标准设置时，(1) 或 (2) 周围的 () 消失。
- 如果在 (3) 的右边显示 "--"，则无法调整针迹宽度。

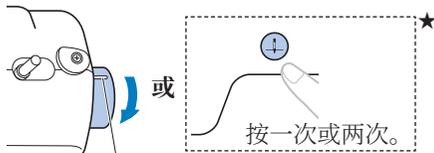
⚠ 注意

- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲或断裂。
- 如果针迹皱在一起，请增加针迹的长度。继续缝制皱在一起的针迹可能会导致针弯曲或断裂。

开始缝制

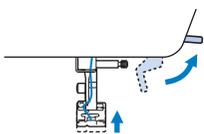
开始缝制前先疏缝布料。

1 将针抬起到最高位置。

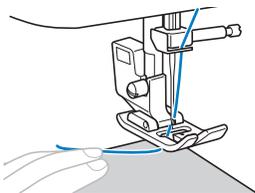


朝自身方向旋转，使此标记指向最高位置。

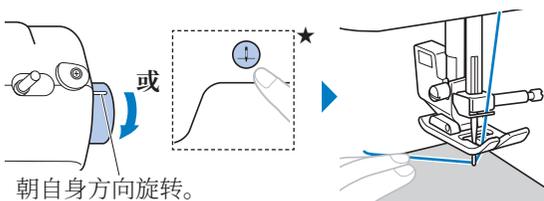
2 抬起压脚拨杆。



3 将布料放在压脚下，然后用左手抓住布料和线头。



4 将针放低到针迹的起点。



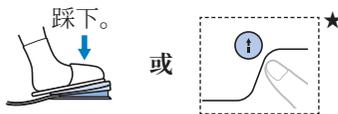
朝自身方向旋转。

5 放低压脚拨杆。



7 开始缝制。

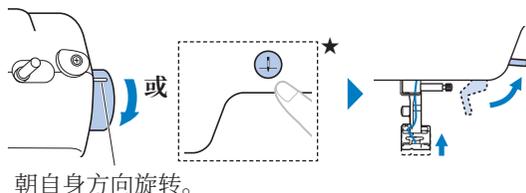
* 用手轻轻引导布料。



8 停止缝制。

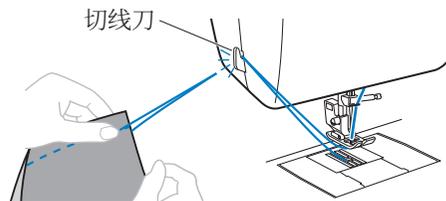


9 抬起针，然后抬起压脚拨杆。



朝自身方向旋转。

10 拉动布料并剪断线。



缝制反向/加固针迹

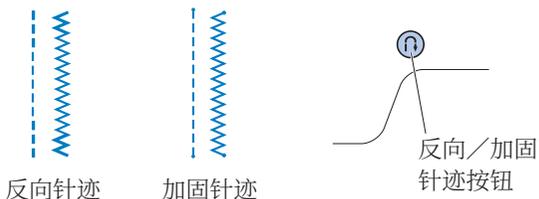
在缝制的开始和结束处通常需要反向/加固针迹。

对于加固针迹，将在相同位置缝制 3 到 5 个针迹。对于反向针迹，针迹将以反向缝制。

取决于所选针迹，按下 （反向/加固针迹按钮）时将缝制反向或加固针迹。

备注

- 选择任何反向针迹花样时，按下 （反向/加固针迹按钮）时将缝制反向针迹。选择其它任何针迹时，按下 （反向/加固针迹按钮）时将缝制加固针迹。



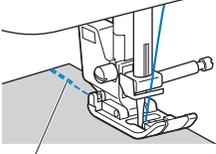
自动反向/加固针迹

在缝制前打开自动反向/加固针迹功能，机器将在缝制的开始和结束处自动缝制加固针迹（或反向针迹，取决于针迹花样）。

1 打开自动反向/加固针迹。（第7页）

2 选择针迹。

3 将布料放置在开始位置，开始缝制。



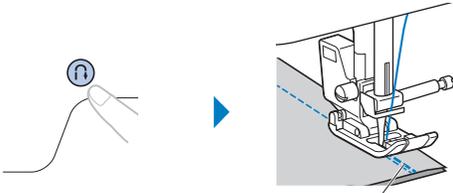
反向针迹（或加固针迹）

► 机器将自动缝制反向针迹（或加固针迹），然后继续缝制。

提示

- 缝制时，可以按 （“开始/停止”按钮）暂停或继续缝制。★

4 达到针迹的结束位置，按 （反向/加固针迹按钮）。



反向针迹（或加固针迹）

► 机器将缝制反向针迹（或加固针迹），然后停止。

线张力

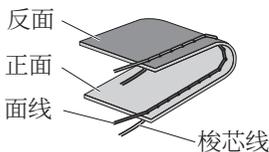
线张力将影响针迹的质量。更换布料或线时，可能需要调整线张力。

提示

- 我们建议在开始缝制前，请先在一小块布料上试缝。

正确的张力

- * 张力太大或太小都会使缝线松弛或造成布料褶皱。

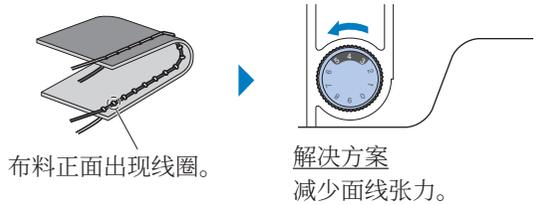


★：仅适用于某些型号。

面线张力太紧

提示

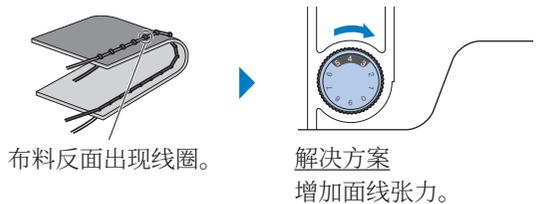
- 如果梭芯线没有正确穿线，面线可能会太紧。在这种情况下，请参见“梭芯绕线/安装”（第7页）并为梭芯线重新穿线。



面线张力太松

提示

- 如果面线没有正确穿线，面线可能会太松。在这种情况下，请参见“面线穿线”（第9页）并为面线重新穿线。



提示

- 如果面线未正确绕线或者梭芯未正确安装，则不可能设定正确的线张力。如果无法获得正确的线张力，请重新为面线穿线并正确放入梭芯。

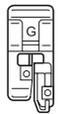
实用针迹

请参见“<http://s.brother/cmkg/>”上的“针迹表”。

包边针迹

沿着裁切下来的布料边缘缝制包边针迹，以防止其被磨损。

1 安装包边压脚“G”。



2 选择针迹。

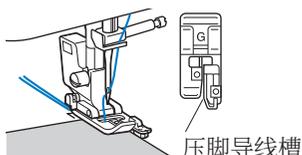


- * 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

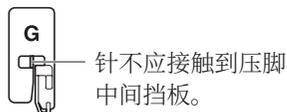
⚠ 注意

- 使用包边压脚“G”时，请务必选择适用于该包边压脚“G”的针迹。如果使用不正确的针迹进行缝制，针可能会碰到压脚，导致弯针或压脚损坏。

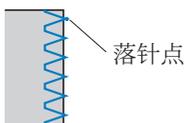
- 3 放置布料，使布料的边缘紧靠压脚导线槽，然后放低压脚拨杆。



- 4 朝自身方向旋转手轮（逆时针）。确认针不会碰到压脚。



- 5 让布料边缘紧靠压脚导线槽进行缝制。



⚠ 注意

- 请务必在缝制完成后向后拉动布料。如果朝侧面或前方拉动布料，可能会损坏压脚轴。
- 如果线缠在压脚上，应清除缠线，然后抬起压脚拨杆取下压脚。如果线缠在压脚上时抬起压脚，可能会损坏压脚。

- 6 完成后停止缝制，抬起压脚和针，向机器后部拉动压脚下的布料。

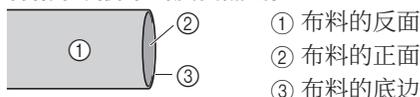
暗缝针迹

用暗缝加固裙子和裤子的底边。

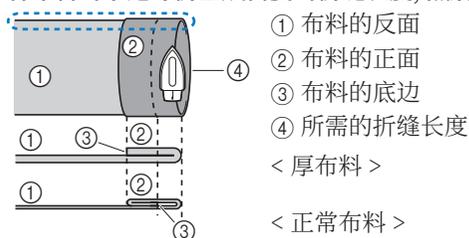
备注

- 当筒型布料的尺寸过小无法滑动到缝制臂或者筒型布料太短，布料将不会送入并且无法获得所需效果。

- 1 将裙子或裤子的反面翻出。

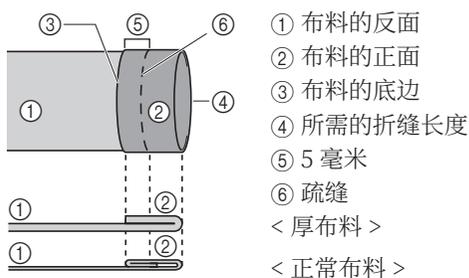


- 2 将布料的下边缘折叠成需要的折缝长度，然后压住。



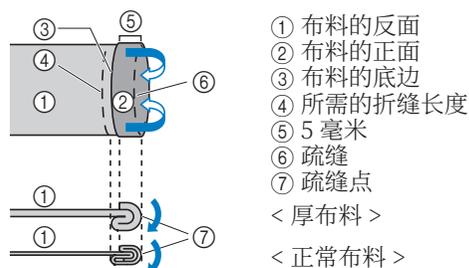
< 从侧面可看到 >

- 3 使用划粉在距离布料边缘约 5 毫米处进行标记，然后疏缝。



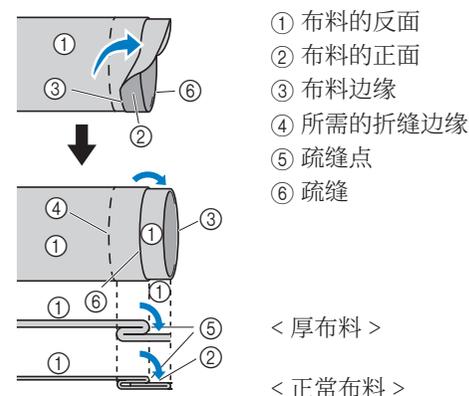
< 侧视图 >

- 4 沿疏缝折出布料内部。



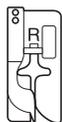
< 侧视图 >

- 5 展开布料的边缘，然后将布料反面朝上放置。



< 侧视图 >

6 安装暗缝针迹压脚“R”。



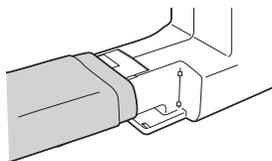
7 选择针迹。



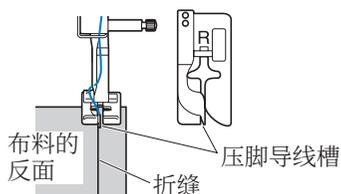
* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

8 卸下附加工作平台，以使用自由臂。

9 将要缝制的作品滑到自由臂上，确保布料正确推入，然后开始缝制。



10 放置布料，使折缝的边缘紧靠压脚导线槽，然后放低压脚拨杆。

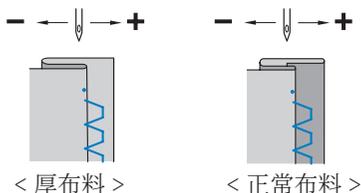


11 调整针迹宽度直到针稍微抓住折缝。(第 15 页)



改变落针点时，抬起针，然后改变针迹宽度。

* 要对落针点进行微调，请调整针迹宽度设置。



备注

- 如果左针落针点未能抓住折缝，则无法缝制暗缝针迹。如果针抓住过多的折缝，则布料无法展开，布料右侧出现的缝边会非常大，导致缝制效果不美观。

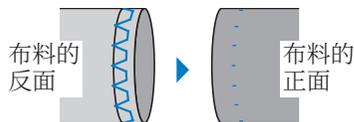
12 让折缝紧靠压脚导线槽进行缝制。

13 完成后停止缝制，抬起压脚和针，向机器后部拉动压脚下的布料。

提示

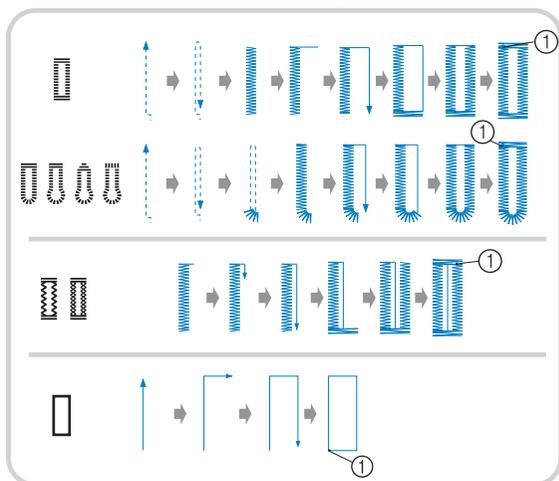
- 缝制后，请务必向机器后部拉动布料。如果朝侧面或前方拉动布料，可能会损坏压脚。

14 拆除疏缝针迹，然后翻转布料使正面朝上。



钮孔缝制

钮孔最大长度约 28 毫米（直径 + 钮扣厚度）。钮孔缝制方向为从压脚前向压脚后缝制，如下图所示。

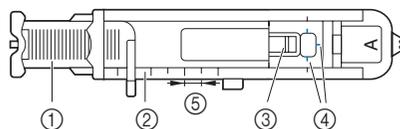


① 加固针迹

* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹序列，然后选择针迹编号。

用于创建钮孔的钮孔压脚“A”的部件名称如下图所示。

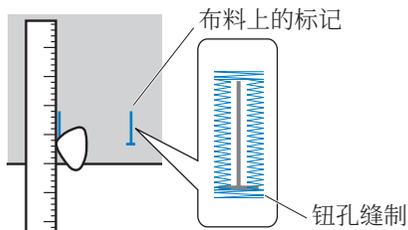
- ① 钮扣导板
- ② 压脚刻度尺
- ③ 压脚轴
- ④ 钮孔压脚上的标记
- ⑤ 5 毫米



提示

- 缝制钮孔之前，先在一块作品使用的碎料上试缝制一个钮孔，检查针迹的长度和宽度。

1 用划粉在布料上标明钮孔的位置和长度。

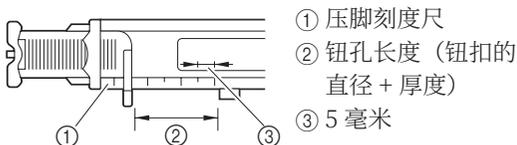


2 拉出钮孔压脚“A”的钮扣导板，然后插入要通过钮孔的钮扣。

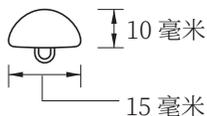


* 如果钮扣不适合放在钮扣导板中

将钮扣的直径和厚度相加，然后将钮扣导板设定成所计算的长度。



例: 对于直径为 15 毫米、厚度为 10 毫米的钮扣, 应在刻度尺上将钮扣导板设定成 25 毫米。

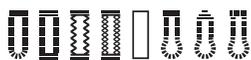


▶ 设定钮孔的大小。

3 安装钮孔压脚“A”。

安装钮孔压脚“A”之前, 将压脚下方的面线从孔中穿过。

4 选择针迹。



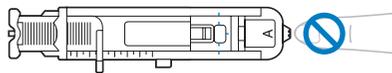
* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择, 然后选择针迹编号。

5 放置布料, 使钮孔标记的前端与钮孔压脚上的红色标记对齐, 然后放低压脚拨杆。

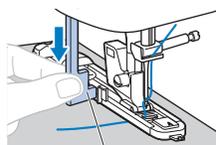


提示

- 放低压脚时, 请勿推压脚前部, 否则将无法缝制正确尺寸的套结针迹。

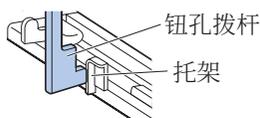


6 将钮孔拨杆向下拉到底。



钮孔拨杆

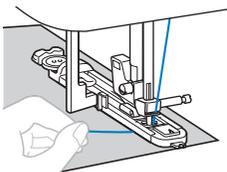
钮孔拨杆位于钮孔压脚上的托架后面。



钮孔拨杆

托架

7 用左手轻轻抓住面线线头, 然后开始缝制。

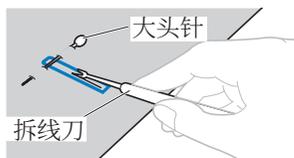


▶ 缝制完成时, 机器会自动缝制加固针迹, 然后停止。

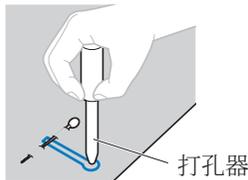
8 抬起针和压脚, 卸下布料, 然后剪断线。

9 将钮孔拨杆抬起到原始位置。

10 在钮孔针迹的末端沿着 1 个套结针迹内部插一根大头针以防止针迹被剪断。



对于锁眼钮孔, 使用打孔器在钮孔的圆形端打个孔, 然后使用拆线刀切开钮孔。



* 使用打孔器时，在布料中打孔之前，请先在布料下面垫上厚纸或其它保护纸张。

⚠ 注意

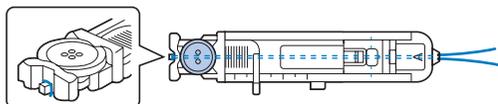
- 用拆线刀切开钮孔时，请勿把手放在剪切方向，否则如果拆线刀脱滑可能会引起受伤。
- 不要将拆线刀用于其他用途。

■ 在弹性面料上缝制钮孔★

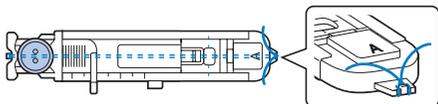
(适用于有 35 种或更多种针迹的型号。)

在弹性面料上缝制钮孔时，使用绒丝线。

1 将绒丝线钩到图中所示钮孔压脚“A”的部分。



2 线穿过凹槽后，然后松松地打个结系上。



3 安装钮孔压脚“A”。

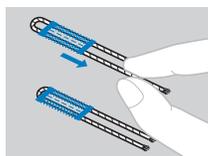
4 选择针迹。

* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

5 根据绒丝线的厚度调整针迹宽度。

6 放低压脚拨杆和钮孔拨杆，然后开始缝制。

7 缝制完成时，轻拉出绒丝线去掉多余线头。



8 使用手缝针将绒丝线拉到布料的反面，然后打结系上。

纽扣缝制 (适用于配备钉钮压脚“M”的型号)

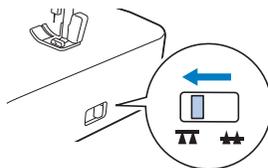
钮扣可以用机器缝制。可以缝制带 2 个孔或 4 个孔的钮扣。

1 测量要安装钮扣中孔之间的距离。



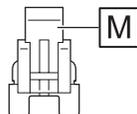
2 抬起压脚拨杆。

3 将位于机器后部底座上的送布牙位置开关滑到 **TT**。



▶ 放低送布牙。

4 安装钉钮压脚“M”。

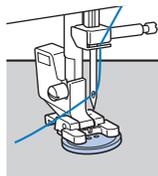


5 选择针迹。

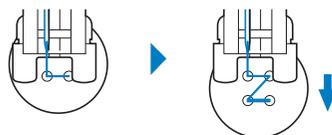
* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

6 调整针迹宽度，使其等于钮扣中孔之间的距离。

7 将钮扣放在要缝制的地方，然后降低压脚拨杆。

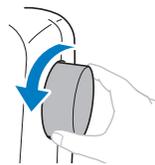


- 安装 4 孔钮扣时，先缝离您最近的两个孔。然后，滑动钮扣使针进入朝向机器后部的两个孔，以相同方法进行缝制。



8 朝自身方向 (逆时针) 转动手轮，检查针是否正确进入钮扣的两个孔。

如果针看起来要碰到钮扣，请重新测量钮扣中各孔之间的距离。根据钮孔之间的距离调整针迹宽度。

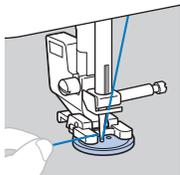


⚠ 注意

- 缝制时，注意不要让针碰到钮扣，否则可能会导致弯针或断针。

9 以低速缝制约 10 个针迹

将缝制速度控制器设定到左侧（以将速度调慢）。



10 用剪刀剪断针迹开头处的梭芯线和面线。

将针迹末端的面线拉到布料的反面，然后用梭芯线系上。

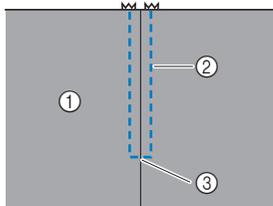


11 缝完钮扣后，将送布牙位置开关滑动到 ，并旋转手轮以抬起送布牙。

安装拉链

■ 安装中心拉链

在相互拼接的两块布料上缝制针迹。

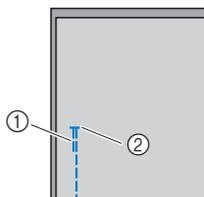


- 布料的正面
- 针迹
- 拉链开口的末端

1 安装曲折压脚“J”。

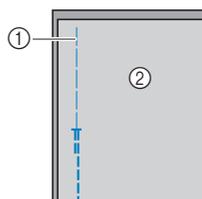
2 将直线针迹缝制到拉链开口。

让布料的正面对，到拉链开口后缝制反向针迹。



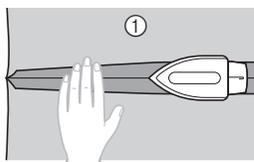
- 反向针迹
- 拉链开口的末端

3 将布料从拉链开口疏缝到布料边缘。



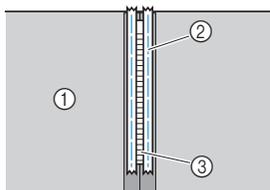
- 疏缝针迹
- 布料的反面

4 从布料的反面将缝边打开。



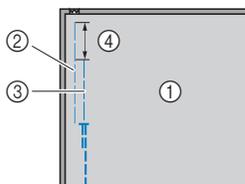
- 布料的反面

5 将接缝与拉链中心对齐，然后将拉链疏缝到接缝的合适位置。



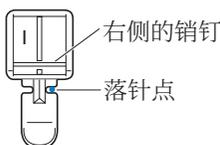
- 布料的反面
- 疏缝针迹
- 拉链

6 从外侧疏缝末端去除约 5 厘米。



- 布料的反面
- 拉链疏缝
- 外侧疏缝
- 5 厘米

7 将压脚支架安装在拉链压脚“T”的右侧销钉上。



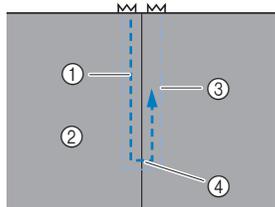
8 选择直线针迹（ 中间（中心）针位置）。

* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

⚠ 注意

- 使用拉链压脚“T”时，请务必选择直线针迹（中间（中心）针位置），然后朝自身方向（逆时针）慢慢旋转手轮，检查针是否会碰到压脚。如果选择了另外一种针迹或者针碰到压脚，可能会导致弯针或断针。

9 在拉链周围缝制顶部针迹。



- ① 针迹
- ② 布料的正面
- ③ 疏缝针迹
- ④ 拉链开口的末端

注意

- 缝制时，注意不要让针碰到拉链，否则可能会导致弯针或断针。

备注

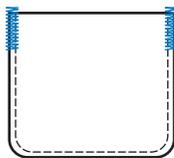
- 如果压脚与拉链头接触，将针放低（在布料中）并抬起压脚。移动拉链头使其不与压脚接触，放低压脚并继续缝制。

10 拆除疏缝针迹。

套结针迹

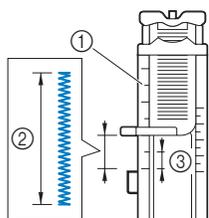
(适用于有 20 种或更多种针迹的型号。)

套结针迹用于加固容易磨损的位置，如口袋角和开口。作为例子，下面介绍在口袋角缝制套结针迹的步骤。



1 确定套结针迹的长度。

将钮孔压脚“A”上的钮扣导板成套结针迹的长度。(压脚刻度尺上标记之间的距离为 5 毫米。)



- ① 压脚刻度尺
- ② 套结针迹的长度
- ③ 5 毫米

- 可以缝制的套结针迹最长约 28 毫米。

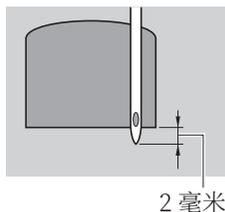
2 安装钮孔压脚“A”。

安装钮孔压脚“A”之前，将压脚下方的面线从孔中穿过。

3 选择针迹。

* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

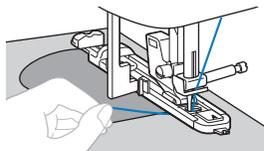
- 4 放置布料，使口袋的开口朝向自身方向，然后放低压脚拨杆，使针落在口袋开口前 2 毫米的位置。



2 毫米

- 5 将钮孔拨杆向下滑到底。

- 6 用左手轻轻抓住面线线头，然后开始缝制。



- 7 缝制完成后，抬起压脚拨杆，取出布料，然后将线剪断。

- 8 将钮孔拨杆抬起到原始位置。

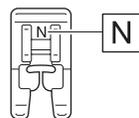
调整

(适用于有 25 种或更多种针迹的型号。)

取决于布料厚度类型、所使用的衬纸材料和缝制速度等，针迹花样的效果有时可能较差。如果缝制效果不好，使用与实际缝制相同的条件进行试缝制，然后根据如下所述调整针迹花样。如果按照以下针迹花样调整后针迹花样效果仍不理想，请单独调整每个针迹花样。

- 1 将显示更改为针迹调整显示。(第 7 页)

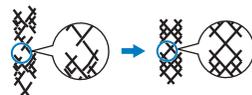
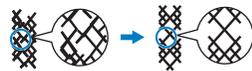
- 2 安装交织字母压脚“N”。



- 3 用针迹长度调整键调整针迹。



- 如果针迹花样挤成一团：
按几次“+”。
- 如果针迹花样存在间隙：
按几次“-”。



- 4 再次缝制针迹花样。

* 如果针迹花样的效果仍不理想，请再次进行调整，直到针迹花样的效果正确为止。

备注

- 可针对  (绗缝点画针迹)、装饰针迹、缎纹针迹和交叉针迹执行此调整。有关内置针迹花样的详细信息，请参见“针迹表” (<http://s.brother/cmkg/>)。

Brother 技术服务支持网站 (下载手册)

Brother 技术服务支持网站介绍了有关该产品的各种信息，如缝制技巧、如何使用可选配件以及有关针迹花样的详细信息。

请访问我们的网站 <http://s.brother/cmkg/>。

您可下载“缝制指南”和“针迹表”。

您也可在网站上下载本使用说明书。

维护和维修保养

加润滑油时的限制

为防止损坏本机，用户不得自行为本机加润滑油。本机在制造时已加入适量的润滑油以确保其正常操作，因此无需定期加润滑油。

如果出现问题（如转动手轮困难或者出现异常噪音），请立即停止使用机器，并与 Brother 授权经销商或附近的 Brother 授权维修中心联系。

存放机器的注意事项

请勿在以下任何位置存放机器，否则会导致机器损坏，如冷凝导致的生锈等。

- 温度极高或极低的位置
- 温度剧烈变化的位置
- 高湿度或有蒸汽的位置
- 邻近火焰、加热器或空调的位置
- 室外或阳光直射的位置
- 有灰尘或油污的环境

提示

- 为延长本机的使用寿命，请定期开机并使用本机。存放本机的时间过长而不使用会降低其性能。

清洁机器表面

⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

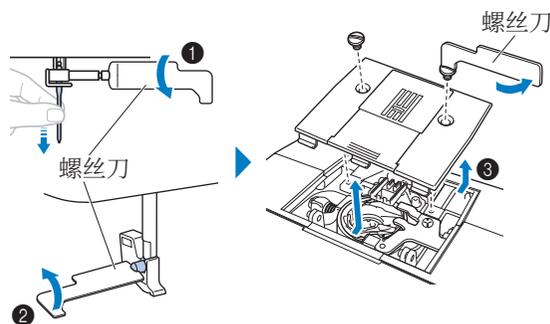
清洁旋梭

如果灰尘积聚在内旋梭中，缝制性能将受到影响。

⚠ 注意

- 请务必在清洁前拔出机器插头。否则可能会触电或受伤。

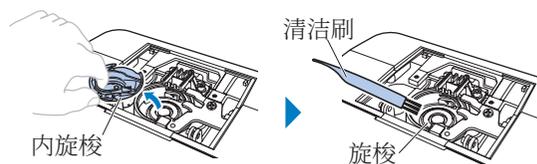
- 1 关闭机器，拔下电源线。
- 2 抬起针并卸下压脚。
- 3 卸下针 (1) 和压脚支架 (2)。接下来，拧松两个螺丝 (3) 并卸下针板。



提示

- 小心不要弄丢从机器上取下的螺丝。

- 4 卸下内旋梭，并清除旋梭及其周围区域的所有灰尘。

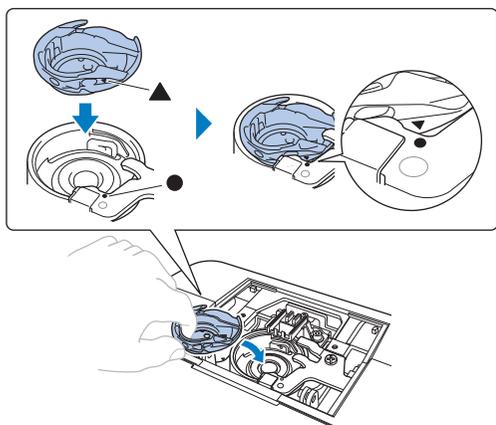


- * 请勿给内旋梭上油。

提示

- 不建议使用压缩罐装空气。

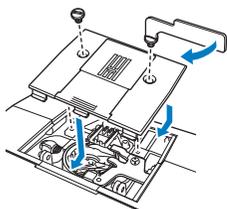
5 插入内旋梭，使▲和●标记对齐。



⚠ 注意

- 切勿使用被划伤的内旋梭；否则可能会导致面线缠结、针断裂、影响缝纫性能。如需购买新的内旋梭，请联系附近的 Brother 授权维修中心。
- 确保正确安装内旋梭，否则可能会断针。

6 安装针板，然后拧紧螺丝。



故障排除

若机器无法正常工作，请在请求维修前确认如下可能出现的问题。

您自己可以解决大部分的问题。如果需要额外的帮助，Brother 技术服务支持网站提供最新的常见问题解答和故障排除技巧。请访问“<http://s.brother/cpkag/>”。若问题仍然存在，请与 Brother 经销商或附近的 Brother 授权维修服务中心联系。

常见故障的排除

以下介绍一般故障排除主题的详细原因和解决方法。请务必在联系我们前阅读此内容。

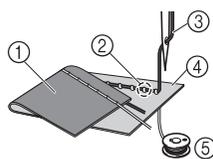
★：仅适用于某些型号。

主题	页码
面线拉紧	25
布料的反面有缠线	25
线张力不正确	26
布料夹在机器中，无法取出	26
梭芯绕线座下发生缠线 ★	28

面线拉紧

■ 症状

- 面线呈现为一根连续的线。
- 在布料的正面可看到梭芯线。（请参见下图。）
- 面线拉紧，拉拽时会露出。
- 面线拉紧，布料表面有褶皱。
- 面线张力过紧，即使在调整线张力后效果仍然未改变。



- 布料的反面
- 在布料的正面可看到梭芯线
- 面线
- 布料的正面
- 梭芯线

■ 原因

梭芯穿线不正确

如果梭芯线穿线不正确，不会向梭芯线应用合适的张力，而会在上面拉线时将其从布料中拉出。出于此原因，会从布料的正面看到梭芯线。

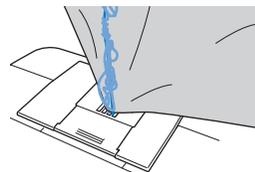
■ 解决方法 / 检查详细信息

正确安装梭芯线。（第 9 页）

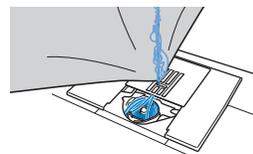
布料的反面有缠线

■ 症状

- 布料反面有缠线。



- 开始缝制后，发出咔嚓声，缝制无法继续。
- 查看布料下方，内旋梭中出现缠线。



■ 原因

面线穿线不正确

如果面线穿线不正确，穿过布料的面线无法用力上拉，面线在内旋梭中缠绕，发出咔嚓声。

■ 解决方法 / 检查详细信息

清除缠线，然后更正面线的穿线。

1 清除缠线。如果无法清除缠线，用剪刀剪断线。

* 有关详细信息，请参见“清洁旋梭”（第 24 页）。

2 从机器清除面线。

3 请按照“面线穿线”（第 9 页）中的说明更正面线的穿线。

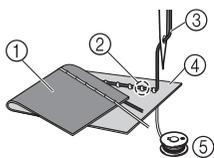
* 如果从内旋梭中取下了梭芯，请参见“梭芯绕线 / 安装”（第 7 页）正确安装梭芯。

线张力不正确

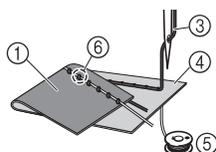
■ 症状

1. 在布料的正面可看到梭芯线。（请参见下图。）
2. 面线在布料正面显示为直线。
3. 在布料的反面可看到面线。（请参见下图。）
4. 梭芯线在布料反面显示为直线。
5. 布料反面的针迹稀疏或松弛。

□ 症状 1



□ 症状 3



- ① 布料的反面
- ② 在布料的正面可看到梭芯线
- ③ 面线
- ④ 布料的正面
- ⑤ 梭芯线
- ⑥ 在布料的反面可看到面线

■ 原因 / 解决方法 / 检查详细信息

□ 原因 1

机器未正确穿线。

< 具有以上症状 1 和 2 >

梭芯穿线不正确。

将线张力转盘恢复为“4”后，然后请参见“梭芯绕线 / 安装”（第 7 页）更正穿线方法。

< 具有以上症状 3 到 5 >

面线穿线不正确。

将线张力转盘恢复为“4”后，然后请参见“面线穿线”（第 9 页）更正面线穿线方法。

□ 原因 2

未使用适用于布料的针和线。

应使用的机针取决于所缝制布料的类型和线的粗细。

如果未使用适用于布料的针和线，则不会正确调整线张力，导致布料褶皱或出现跳针。

* 请参见“布料 / 线 / 针的组合”（第 12 页），确认为所用布料使用了合适的针和线。

□ 原因 3

未选择合适的面线张力。

选择合适的线张力。

请参见“线张力”（第 17 页）。

合适的线张力因使用的布料和线的类型而异。

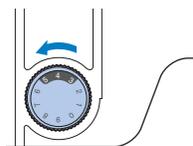
* 在作品所用布料的碎料上试缝制时调整线张力。

💡 提示

- 如果面线和梭芯线穿线不正确，则无法正确调整线张力。首先检查面线和梭芯线穿线，然后调整线张力。

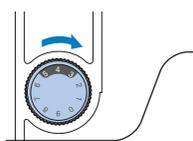
- 如果从布料的正面可看到梭芯线

逆时针旋转线张力转盘松弛面线张力。



- 如果从布料的反面可看到面线

顺时针旋转线张力转盘拉紧面线张力。



布料夹在机器中，无法取出

如果布料夹在机器中，无法取出，针板下可能会出现缠线。按照以下步骤从机器中取下布料。如果无法按照此步骤完成操作，不要强行将其取下，请与附近的 Brother 授权维修中心联系。

■ 从机器取下布料

1 立即停止机器。

2 关闭机器。

3 将针取下。

如果针放低到布料中，朝自身相对的方向旋转手轮（顺时针）抬起针使其离开布料，然后卸下针。

* 请参见“更换针”（第 13 页）。

4 卸下压脚和压脚支架。

如果线缠在压脚上，应清除缠线，然后抬起压脚拨杆取下压脚。否则可能会损坏压脚。

* 请参见“更换压脚”（第 14 页）。

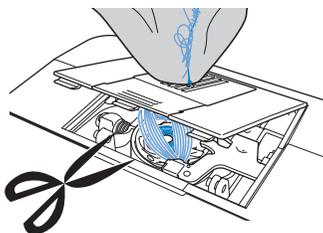
5 拿起布料并剪断下面的线。

如果可以取下布料，则将其取下。继续以下步骤清洁旋梭。

6 取下针板盖。

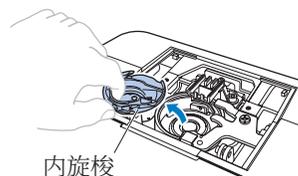
* 请参见“清洁旋梭”（第 24 页）。

7 剪掉缠线，然后取下梭芯。



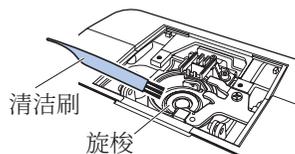
8 卸下内旋梭。

如果线残留在内旋梭内，取出线。



内旋梭

9 用清洁刷或迷你真空吸尘器配件清除旋梭及其周围区域的任何飞绒或灰尘。



- 如果可以取下布料， ➡ 继续步骤 11。
- 如果无法取下布料， ➡ 继续步骤 10。

💡 提示

- 不建议使用压缩罐装空气。

10 从针板上取下布料和线。

如果在完成这些步骤后仍无法取下布料，请联系附近的 Brother 授权维修中心。

11 按照“清洁旋梭”（第 24 页）中的步骤 5 插入内旋梭。

12 按照“清洁旋梭”（第 24 页）中的步骤 6 安装针板盖。

13 旋转手轮确认送布牙移动顺畅，不要接触针板槽的边缘。



- ① 正确的送布牙位置
- ② 不正确的送布牙位置

14 检查针的状态，然后安装针。

如果针的状态不良，例如出现弯曲，请务必安装新针。

* 请参见“检查针的状况”（第 13 页）和“更换针”（第 13 页）。

📖 备注

- 由于布料卡在机器中可能损坏针，我们建议更换新针。

■ 检查机器操作

如果已取下针板，检查机器操作确认已正确完成安装。

1 打开机器。

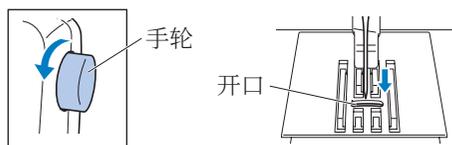
2 选择直线针迹（ 中间（中心）针位置）。

💡 提示

- 尚未安装压脚和线。

3 朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，从所有侧面检查针是否落在针板开口的中心。

如果针与针板接触，取下针板，然后再次安装，从“布料夹在机器中，无法取出”（第 27 页）中的步骤 13 开始操作。



4 选择针迹 。此时，将针迹长度和宽度增加为最大设置。

* 有关更改设置的详细信息，请参见“设置针迹长度和针迹宽度”（第 15 页）。

5 朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针杆和送布牙的运行是否正常。

如果针或送布牙与针板接触，机器可能会出现故障；因此，请联系附近的 Brother 授权维修中心。

6 关闭机器，然后安装梭芯和压脚。

请勿使用有划痕或损坏的压脚。否则针可能会断裂，缝制性能也可能受到影响。

* 请参见“梭芯绕线/安装”（第 7 页）和“更换压脚”（第 14 页）。

7 正确地为机器穿线。

* 有关为机器穿线的详细信息，请参见“面线穿线”（第 9 页）。

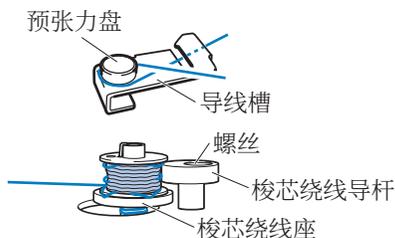
8 用棉布执行试缝制。

提示

- 面线不正确或缝制薄料可能导致缝制不正确。如果试缝制效果较差，请检查面线或使用的布料类型。

梭芯绕线座下发生缠线★

如果在线没有正确从导线槽的预张力盘下穿过时即开始梭芯绕线，则可能会在梭芯绕线座下发生缠线。



注意

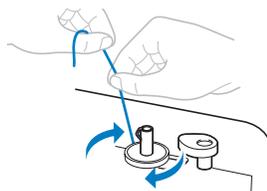
- 即使在梭芯绕线座下发生缠线，也不要卸下梭芯绕线座。否则，梭芯绕线座中的切刀可能会损坏。（对于配备切线刀的型号）。
- 请勿取下梭芯绕线导杆上的螺丝，否则机器可能会损坏；通过取下螺丝无法将线松开。

1 停止梭芯绕线。

2 用剪刀剪断导线槽周围的线。

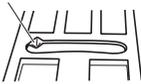
3 将梭芯绕线轴滑向左侧，然后从轴上取下梭芯，剪断梭芯伸出的线，以完全从轴上取下梭芯。

4 用左手抓住线头，用右手从梭芯绕线座下顺时针松开线。

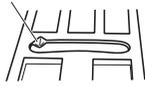


症状列表

如果参考页是“*”，请与 Brother 授权经销商或附近的 Brother 授权维修服务中心联系。

故障、原因 / 解决方案	参考
机器不工作。	
机器未插入电源。	6
主电源开关为关闭状态。	6
梭芯绕线轴推向右侧。	8
未正确使用脚踏控制器。	6
断针。	
针未正确安装。	13
针夹螺丝松弛。	13
针被别住、弯针或针尖太钝。	13
针或线不适用于布料。	12
压脚与所选针迹不匹配。	14
面线张力太紧。	17
拉推布料或倾斜送入布料。 ▶ 轻轻引导布料。	16
针板开口周围有划痕。 不是划痕。 	*
压脚开口周围有划痕。	*
内旋梭有划痕。	*
未使用为本机器设计的梭芯。	7
面线断线。	
面线不正确。（例如，未正确安装线筒，或线从线通道中露出。）	9
线打结或缠绕。 ▶ 去除任何打结或缠绕。	-
针与所使用的线不匹配。	12
面线张力太紧。	17
例如在内旋梭中发生缠线。	27
针被别住、弯针或针尖太钝。	13
针未正确安装。	13

★：仅适用于某些型号。

故障、原因 / 解决方案	参考
针板开口周围有划痕。 不是划痕。 	*
压脚开口周围有划痕。	*
内旋梭有划痕或毛刺。	*
未使用为本机器设计的梭芯。	7
梭芯线缠绕或断线。	
未正确缠绕梭芯线。	7
梭芯有划痕或旋转不顺畅。	7
线发生缠绕。	25
未使用为本机器设计的梭芯。	7
未正确安装梭芯。	9
线张力不正确。	
面线不正确。	9
未正确缠绕梭芯线。	7
针或线不适用于布料。	12
未正确安装压脚。	15
未正确安装压脚支架。	15
线张力不正确。	17
未使用为本机器设计的梭芯。	7
未正确安装梭芯。	9
布料有褶皱。	
面线穿线或梭芯安装不正确。	7, 9
未正确安装线筒。	7
针或线不适用于布料。	12
针被别住、弯针或针尖太钝。	13
如果正在缝制薄料，则针迹太厚。 ▶ 缝制时在布料下使用衬纸材料。	-
线张力不正确。	17
跳针。	
面线不正确。	9
针或线不适用于布料。	12
针被别住、弯针或针尖太钝。	13
针未正确安装。	13
针板或内旋梭下积聚有灰尘。	24
布料反面有缠线。	
面线不正确。	9
针或线不适用于布料。	12
缝制时有尖锐的噪音。	
送布牙或内旋梭内积聚有灰尘。	24
面线不正确。	9
内旋梭有划痕。	*

故障、原因 / 解决方案	参考
未使用为本机器设计的梭芯。	7
无法使用穿线器。★	
针不在最高位置。	10
针安装不正确。	13
针被别住、弯针或针尖太钝。	13
面线不正确。	9
穿线器钩弯曲，无法从针眼中穿过。	*
穿线器拨杆无法移动或恢复到初始位置。	*
使用尺寸为 65/9 的针。 ▶ 该针与穿线器不兼容。手动将线从针眼中穿过。	10
针迹缝制得不正确。	
压脚与所选针迹不匹配。	14
线张力不正确。	17
例如在内旋梭中发生缠线。	27
无法送入布料。	
送布牙被放低。★ ▶ 将送布牙位置开关滑到 ▲▲。	21
针迹太细。	15
针或线不适用于布料。	12
例如在内旋梭中发生缠线。	27
在梭芯上绕线时，梭芯线绕到梭芯绕线座下方。★	
线未从导线槽的预张力盘下正确穿过。 ▶ 清除所有缠线，然后为梭芯绕线。	8, 28
梭芯线无法拉起。	
针被别住、弯针或针尖太钝。	13
未正确安装梭芯。	9
缝制照明灯不亮。	
缝制照明灯损坏。	*
反向送入布料。	
送入机构已损坏。	*
针碰到针板。	
针夹螺丝松弛。	13
针被别住、弯针或针尖太钝。	13
无法取下机器缝制的布料。	
线在针板下缠结。	27
断针掉入机器中。	
▶ 关闭机器，取下针板。如果可以看到掉入机器的针，使用镊子将其取出。取下针后，将针板恢复到初始位置，插入新针。打开机器前，慢慢地朝自身旋转手轮，确认其旋转顺畅且新针从针板开口的中心进入。如果手轮旋转不顺畅或者无法取出掉入机器的针，请咨询 Brother 授权经销商或附近的 Brother 授权维修中心。	24

★：仅适用于某些型号。

故障、原因 / 解决方案	参考
手轮无法自由旋转。	
线缠结在内旋梭内。	27
装饰针迹花样未对齐。★	
使用了错误的压脚。	14
针迹调整设置不正确。	23

错误信息

编号	原因	解决方案
E1	抬起压脚后，踩了脚踏控制器（或者如果未连接脚踏控制器，则按下了Ⓜ（“开始/停止”按钮）★）或按下了Ⓜ（反向/加固针迹按钮）。	继续缝制前放低压脚拨杆。
E2	放低钮孔拨杆后，选择了针迹而不是钮孔，或者选择了套结针迹并踩了脚踏控制器（或者如果未连接脚踏控制器，则按下了Ⓜ（“开始/停止”按钮）★）。	继续缝制前抬起钮孔拨杆。
E3	抬起钮孔拨杆后，选择了钮孔拨杆或套结针迹，并且踩了脚踏控制器（或者如果未连接脚踏控制器，则按下了Ⓜ（“开始/停止”按钮）★）。	继续缝制前放低钮孔拨杆。
E4	梭芯绕线轴移到右侧后，按下了Ⓜ（反向/加固针迹按钮）（或Ⓜ（针位置按钮）★）。	继续缝制前将梭芯绕线轴移到左侧。
E5	连接脚踏控制器后，按下了Ⓜ（“开始/停止”按钮）★。	断开脚踏控制器的连接或使用脚踏控制器。★
E6	由于线发生缠绕，马达被锁定。	继续操作前去除缠绕的线。
E7	启用双针模式后，选择了仅可用于单针的针迹，并且踩了脚踏控制器（或者如果未连接脚踏控制器，则按下了Ⓜ（“开始/停止”按钮）★）。	选择用于双针的针迹。
F1 F9	机器可能出现了故障。	请联系最近的 Brother 授权维修中心。

操作蜂鸣 ★

- 当打开机器或按下按键时（正确操作）
 - ▶一声蜂鸣
- 更改设置后打开机器时（第 6 页）
 - ▶两声蜂鸣
- 执行了不正确的操作或按下了不起作用的键
 - ▶两声或四声蜂鸣
- 机器锁定，例如，因为线发生缠绕
 - ▶蜂鸣 4 秒，机器自动停止。
请务必检查错误的原因，并将其纠正再继续缝制。

★：仅适用于某些型号。

- B**
- 备用线筒轴 5, 14
 - 布料/线/针的组合 12
- C**
- 操作面板 6
 - 操作按钮 4
 - 操作蜂鸣 7, 30
 - 拆线刀 5, 20
 - 穿线器 4, 10
 - 错误信息 30
- D**
- 打孔器 5, 20
- F**
- 反向/加固针迹按钮 4
 - 反向针迹 16
 - 缝制速度控制器 4
 - 附加工作平台 4
- G**
- 故障排除 25
- J**
- 加固针迹 16
 - 脚踏控制器 6
- K**
- “开始/停止”按钮 4
 - 开口自由绗缝压脚“O” 5, 15
 - 快装梭芯 4, 9
- L**
- LCD 6
- M**
- 面线穿线 9
- N**
- 内旋梭 24
 - 钮孔拨杆 4
- P**
- 配件 5
- Q**
- 切线刀 4, 10, 16
- S**
- 设置 6
 - 手轮 4
 - 双针 5, 13
 - 送布牙 4, 27, 29
 - 送布牙位置开关 4, 21
 - 梭芯 7
 - 梭芯安装 7
 - 梭芯盖 4, 8
 - 梭芯绕线 7
 - 梭芯绕线器 4, 28
- T**
- 挑线杆 4, 10
 - 同步压脚 5, 15
- X**
- 线筒轴 4, 7, 10
 - 线张力 17, 26
 - 线张力转盘 4, 26
 - 旋梭 24
- Y**
- 压脚 4, 14
 - 压脚拨杆 4, 8, 14, 16
 - 压脚支架 4, 15
 - 预张力盘 8, 28
- Z**
- 针 13
 - 针板 4
 - 针板盖 27
 - 针杆导线钩 4, 14
 - 针迹长度调整键 6, 15
 - 针迹调整 7, 23
 - 针迹宽度 15
 - 针迹宽度调整键 6, 15
 - 针迹选择键 6, 15
 - 针夹螺丝 4
 - 针停止位置 6
 - 针位置按钮 4
 - 直线针迹 7
 - 主电源 4, 6
 - 主要部件 4
 - 自动反向/加固针迹 7, 17
 - 自由臂 19

请访问 <http://s.brother/cpkag/> 您可以在这里获取Brother产品的支持信息。



Brother SupportCenter (Brother 支持中心) 是一个移动应用程序, 可以为您提供有关Brother产品的支持信息。
请访问App Store进行下载。



商标

App Store 是Apple Inc. 的服务标志。

兄弟(中国)商业有限公司
上海市长宁区娄山关路533号金虹桥国际中心II座20楼

越南制造

Chinese-simp (简体中文)
888-N00/888-N20
2020年9月 印刷



D01F5T-001